

DE
distar.tools



2023

DiSTAR

Produktkatalog



DiSTAR

MECHANIC[®]

DiSTAR

INHALT

DIAMANTWERKZEUG FÜR FLIESENLEGER

| | |
|--|-------|
| Diamantscheiben zum Schneiden von Keramik und Feinsteinzeug auf Winkelschleifer..... | 5-18 |
| Diamantwerkzeuge und Vorrichtungen zum Schleifen von Keramik..... | 19-25 |
| Diamantscheiben für das Schneiden von Keramik und Feinsteinzeug auf Fliesenschneidern..... | 26-33 |
| Bohrer für Feinsteinzeug..... | 34-41 |

DIAMANTWERKZEUGE FÜR INSTALLATEURE UND DIENSTLEISTER

| | |
|--|-------|
| Diamantscheiben für Winkelschleifer..... | 42-47 |
| Bohrungen in Beton..... | 48-55 |

DIAMANTWERKZEUG FÜR DEN BAU

| | |
|--|-------|
| Diamantscheiben zum Schneiden von Baumaterialien mit Winkelschleifer..... | 56-66 |
| Diamantscheiben zum Schneiden von Stein, Klinker..... | 68-74 |
| Diamantscheiben für das Schneiden von Beton auf Trennschleifern und Fugenschneidern..... | 75-85 |
| Diamantscheiben zum Schneiden von Asphalt auf Trennschleifern und Fugenschneidern..... | 86-89 |
| Betonfräser..... | 90-95 |
| Schleifen und Bohrungen in Stein..... | 96-97 |

| | |
|---------------------------------|---------------|
| TM Mechanic Zubehör..... | 98-123 |
|---------------------------------|---------------|

ANSPRUCHSVOLLE DIAMANTTECHNOLOGIEN UND SERVICE

| | |
|--|---------|
| Diamantsegmente..... | 124-127 |
| Diamant Bohrkronen..... | 128-130 |
| Diamantsägeblätter für Wandsägen..... | 131 |
| Diamantsegmente für Wandsägen..... | 132-133 |
| Diamanttrennscheibe für Trennschleifer und Fugenschneider..... | 134-135 |
| Diamanttrennscheiben für Fugenschneider..... | 136 |
| Diamanttrennscheiben für Winkelschleifer..... | 137 |
| Adapter und Verlängerung..... | 138-139 |
| Piktogramme für Sicherheit, Material und Ausrüstung..... | 140 |

Warum Distar? Die Hauptvorteile



**Einzigartige, Innovative
Produkte,
die der Wettbewerb nicht
hat.**



**Zusätzliche Artikel die den
Umsatz mit den Kunden
steigern**



**Verbrauchsmaterial schafft
widerkehrende Kunden**



Diamantwerkzeug für Fliesenleger

Eine große Auswahl an Werkzeugen FÜR PROFIS:

- Innovative Scheiben für schnelles und supersauberes schneiden
- Hochleistungs-Schleifwerkzeuge
- Kühlösungen für Bohrungen ohne Staub und Schmutz
- Vorrichtungen zur Staubabsaugung während des schneidens
- Schieber für einfaches und kontrolliertes Schneiden
- Schablonen zum schnellen Markieren

Alles für den Profi, übersichtlich auf einem Display

Wenn eine Scheibe benötigt wird, kauft der Kunde Zusatzgeräte und andere Diamantwerkzeuge, die den Umsatz erheblich steigern.

Wie die Erfahrung zeigt, sind Kunden, die Distar Produkte einmal gekauft haben, sehr treu und ziehen keine anderen Marken mehr in Betracht.

Die Werkzeuge hinterlassen einen tollen Eindruck bei der Nutzung und funktionieren noch besser als sie aussehen Ihre Kunden werden wiederkommen, um Produkte zu kaufen.

Immer und immer wieder!





EINFACH PERFEKT

1A1R PERFECT

| | |
|-----------------------|--------|
| Schnittkantenqualität | ●●●●●+ |
| Geschwindigkeit | ●●●●● |
| Standzeit | ●●●● |



- Die Scheibe liefert einen noch sauberen Schnitt und ist gleichzeitig robuster und zuverlässiger.
- Die zusätzliche Dicke von 1,5 mm und das zusätzliche Flanschdesign sorgen für Zuverlässigkeit.
- Das einzigartige Sandwich-Design der Scheibe sorgt für saubere Ergebnisse.

| | |
|--------------------|----------|
| Art. 101 15028 015 | Ø 125 mm |
|--------------------|----------|



45° JOLLY CUT

1A1R EDGE DRY

| | |
|-----------------------|-------|
| Schnittkantenqualität | •••• |
| Geschwindigkeit | ••••• |
| Standzeit | •••• |



- Die bilaterale, 25 mm breite Segmentstruktur unterstützt die Festigkeit des Stahlkerns und reduziert ungewünschte Schwingungen.
- Hoch produktives Schneiden und Schleifen durch die hexagonale Segmentstruktur.
- Durch die seitlich angeordnete Segmentierung kann die Schnittkante des Materials unverzüglich nachbearbeitet werden. Das Resultat: Zwei Arbeitsschritte in einer Trennscheibe vereint.



DISTAR

45°
ANGLE
CUT

2 in 1
CUT &
GRIND

1A1R Ø 125 x 22,23 mm → 1,6 mm, ↑ 25 mm, Max RPM 12.200, Max Speeds 8900 RPM
7D
CLASS



Ø 125 mm

Edge Dry
ceramic tile, gres

Edge quality •••••
Speed •••••
Lifetime •••••



EN13236

Art.: 111 155 77 010

4 8200

40

SLIDER 45



45°
KANTENSCHNEIDER

DUSTER 45



SAUBERE 45°
SCHNITTKANTEN

ABRASIVE

ABRASIVER
SCHLEIFSTEIN FÜR
DIAMANTTRENNSCHEIBEN



| | |
|---------------------|-----------------|
| Art. 111 155 46 009 | Ø 115 mm |
| Art. 111 155 37 010 | Ø 125/22,23 mm |
| Art. 111 175 46 010 | Ø 125 mm x M14F |



DISTAR

Made in Ukraine

45°
ANGLE
CUT

1A1R Ø 125 x 22,23 mm → 1,9 mm, ↑ 20 mm, Max RPM 12.250, Max Speed 8700 rpm
5D CLASS

Ø 125 mm

ProGRES
ceramic tile, gres

Edge quality
Speed
Lifetime



Art. 902 151 29 020



SCHNEIDEN UND SCHLEIFEN

1A1R
PRO Gres

Schnittkantenqualität ●●●●
Geschwindigkeit ●●●●
Standzeit ●●●●



- 20 mm breite Diamantsegmentierung.
- Effektives Schleifen von Schnittkanten.
- Eine Diamanttrennscheibe, die schneidet und schleift.

SLIDER 45



**45°
KANTENSCHNEIDER**

DUSTER 45



**SAUBERE 45°
SCHNITTKANTEN**

Art. 902 151 29 020

Ø 125 mm



NEW



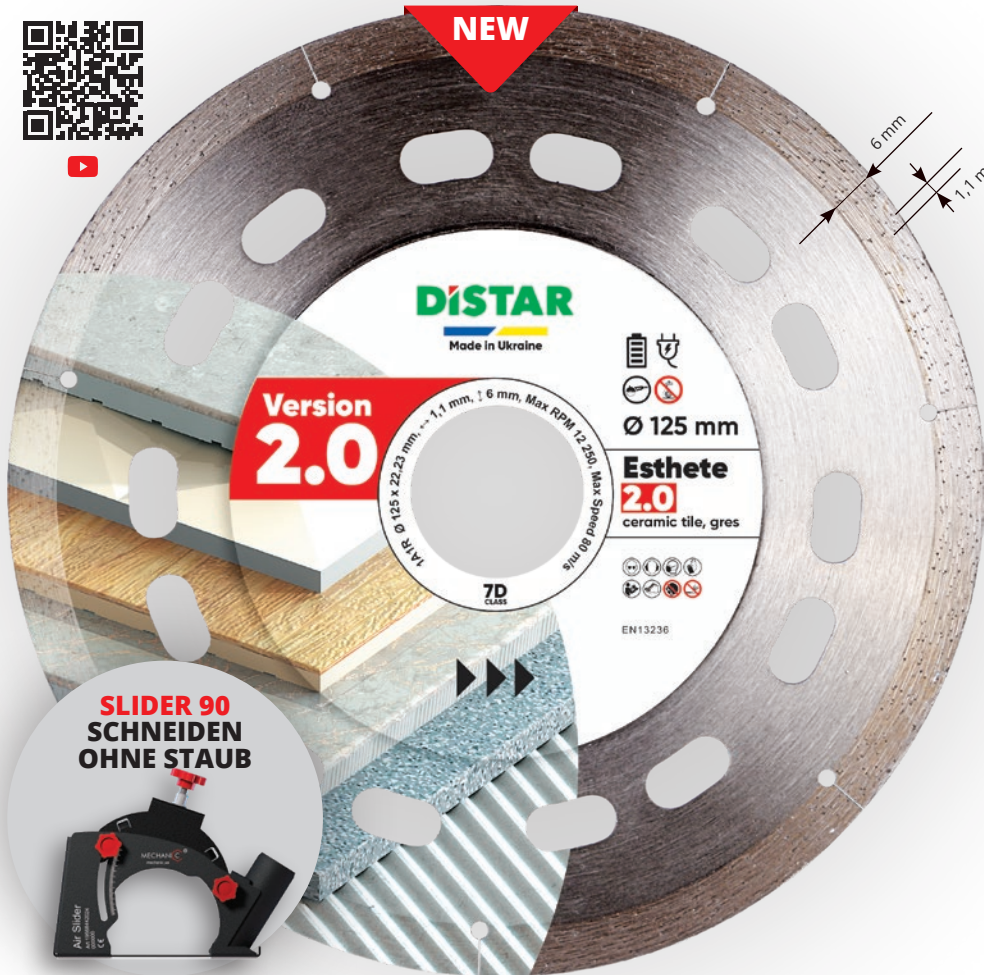
PERFEKTE KANTE FÜR AKKUMASCHINEN UND KABELGEBUNDENE MASCHINEN

1A1R
ESTHETE 2.0

| | |
|-----------------------|--------|
| Schnittkantenqualität | •••••+ |
| Geschwindigkeit | ••• |
| Standzeit | ••••• |



- Hochwertiges Schneiden von Keramikfliesen und glasiertem Porzellan.
- Die ultradünne Diamantschicht von **1,1 mm** Dicke ermöglicht einen präzisen und feinen Schnitt.
- Der Kern der Scheibe hat einen "durchsichtigen" Effekt, der es erlaubt, die Linie des Schnittes zu kontrollieren.
- Die Lasersegmentierung sorgt für eine wirksame Kühlung der Schneideschicht und für Stabilität beim Schneiden.
- Zur Verwendung auf kabellosen und kabelgebundenen Winkelschleifern.



| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 260 24 010 | Ø 125 mm |
|---------------------|----------|



PERFEKTE SCHNITTKANTE

1A1R ESTHETE

- Schnittkantenqualität ●●●●●
- Geschwindigkeit ●●●
- Standzeit ●●●●●



- Hoch qualitatives Schneiden von Keramikfliesen.
- Besonders dünne 1,1 mm Segmentierung für präzise und saubere Schnitte.
- Die Laser geschweißte Segmentierung sorgt für beste Standzeiten und optimale Schnittstabilität.

DISTAR

11 mm ULTRA THIN

1A1R Ø 125 x 22,23 mm, 1,1 mm, 8 mm, Max RPM 12.250, Max Speed 98 Ppsds

Ø 125 mm

Esthete
ceramic tile, gres

Edge quality ●●●●●
Speed ●●●●○
Lifetime ●●●●●

7D CLASS

Art.: 111 154 21 010
EN 13236

4 820067 455867

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 154 21 009 | Ø 115 mm |
| Art. 111 154 21 010 | Ø 125 mm |



PERFEKTE KANTE MIT FEINSTEM SCHNITT

1A1R ELEGANT

| | |
|-----------------------|-----------|
| Schnittkantenqualität | ● ● ● ● ● |
| Geschwindigkeit | ● ● ● |
| Standzeit | ● ● ● ● ● |



- Der kleine Durchmesser von 100 mm ist ein Vorteil gegenüber Scheiben von 115 und 125 mm für sehr feine Schnitte, da hier die Vibrationen reduziert werden und die Führung vereinfacht wird.
- Die Scheibe sorgt für einen absolut sauberen Schnitt so dass selbst bei glasierten Fliesen keinerlei Ausbrüche entstehen.
- Ein Nachschleifen ist nicht notwendig und es entstehen keinerlei Splitter auf der Rückseite der Fliese.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 150 29 020 | Ø 100 mm |
|---------------------|----------|



DISTAR



1A1R Ø 125 x 22,23 mm, 1,4 mm, ↑ 10 mm, Max RPM 12.200, Max Speed 80 m/s



Ø 125 mm

Gres Master
ceramic tile, gres

Edge quality ●●●●○
Speed ●●●●●
Lifetime ●●●●○



7D CLASS
EN13236



Art.: 111 151 60 010

4 820067 455461



ABRASIVE

**ABRASIVER
SCHLEIFSTEIN FÜR
DIAMANTRENN-
SCHEIBEN**

AIRSLIDER 90
NAHEZU STAUB UND
SPLITTERFREIES SCHNEIDEN



DIE SCHNELLSTE TRENNSCHEIBE

1A1R GRES MASTER

Schnittkantenqualität ●●●●
Geschwindigkeit ●●●●●
Standzeit ●●●●



- Turbo Segmentierung zum Schneiden von hartem Material mit erhöhter Standzeit durch Kühlrillen.
- Problemloses Schneiden von dickem Feinsteinzeug.
- Gres Master ist die schnellste Trennscheibe für das Schneiden von Feinsteinzeug.
- Die Schnittkantenqualität ist im Vergleich zur Esthete und der Decor Slim, nur geringfügig schlechter.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 151 60 009 | Ø 115 mm |
| Art. 111 151 60 010 | Ø 125 mm |



SCHNELLES UND SAUBERES SCHNEIDEN IN FEINSTEINZEUG

1A1R MULTIGRES

| | |
|-----------------------|-------|
| Schnittkantenqualität | ••• |
| Geschwindigkeit | ••••• |
| Standzeit | •••• |



- Schnelles Schneiden von Feinsteinzeug mit einer Stärke von bis zu 20mm.
- Erhöhte Schnittgeschwindigkeit.
- Schnittstabil und laufruhig.



| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 154 94 009 | Ø 115 mm |
| Art. 111 154 94 010 | Ø 125 mm |



ABRASIVE

**ABRASIVER
SCHLEIFSTEIN FÜR
DIAMANTTRENN-
SCHEIBEN**

Ø 125 mm

Decor Slim
ceramic tile, gres

Edge quality
Speed
Lifetime

Art.: 111 154 27 010



EN13236

AIRSLIDER 90
NAHEZU STAUB UND SPLITTER-
FREIES SCHNEIDEN



SAUBER UND SCHNELL

1A1R DECOR SLIM

Schnittkantenqualität ●●●●
Geschwindigkeit ●●●●●
Standzeit ●●●●●



- Entwickelt für schnelles und präzises Schneiden von Wand und Bodenfliesen sowie Feinsteinzeug.
- Sauberer und dünner Schnitt durch die spezielle Herstellung des Stahlkerns, der die dünne Segmentierung von 1.2mm sowie dem geringen Gewicht.

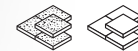
| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 154 27 009 | Ø 115 mm |
| Art. 111 154 27 010 | Ø 125 mm |



SUPER PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS

1A1R Ceramic

- Schnittkantenqualität ●●
 Geschwindigkeit ●●
 Standzeit ●●●



- Für akkurate Schnitte mit Winkelschleifern.
- Schnelles Schneiden in Naturstein.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 700 85 072 | Ø 115 mm |
| Art. 101 700 85 073 | Ø 125 mm |





EFFEKTIVES FUGENSCHNEIDEN

1A1R CLEANER

| | |
|-----------------------|-------|
| Schnittkantenqualität | ●●●● |
| Geschwindigkeit | ●●●●● |
| Standzeit | ●●● |

- Extra dünne Scheibe von 0,8 mm, um problemlos Fugen zu schneiden ohne die Kante der Fliese zu beschädigen.
- Die Scheibe funktioniert effektiv mit jedem Fugenmörtel.

Art. 101 154 21 006

Ø 100 mm



+ DIAMANT POLIER- SCHEIBE

1A1R GREEN CUT

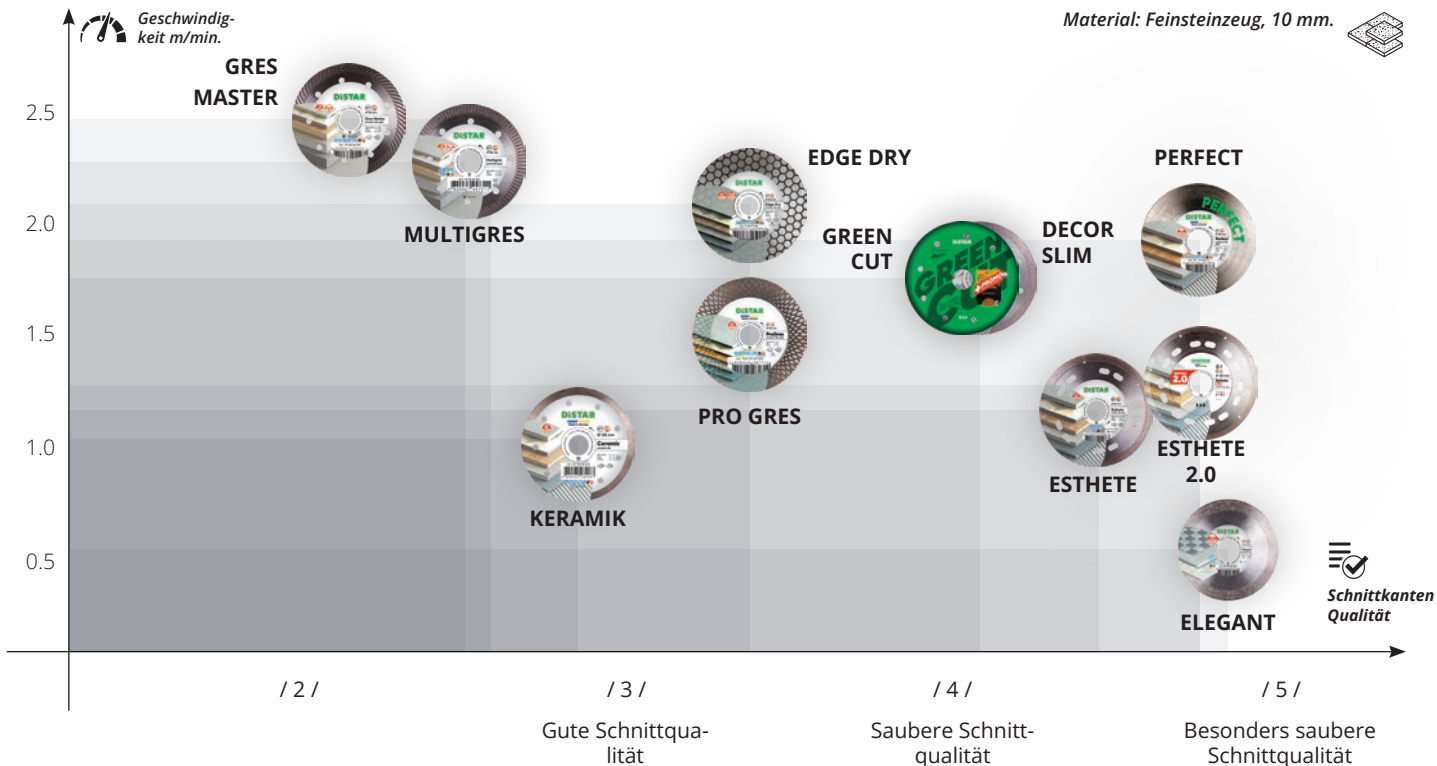
| | |
|-----------------------|-------|
| Schnittkantenqualität | •••• |
| Geschwindigkeit | ••••• |
| Standzeit | ••••• |



- Entwickelt für schnelles und präzises Schneiden von Wand und Bodenfliesen sowie Feinsteinzeug.
- Sauberer und dünner Schnitt durch die spezielle Herstellung des Stahlkerns, der dünnen Segmentierung von 1.2mm sowie dem geringen Gewicht.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 790 23 013 | Ø 115 mm |
| Art. 101 790 23 015 | Ø 125 mm |

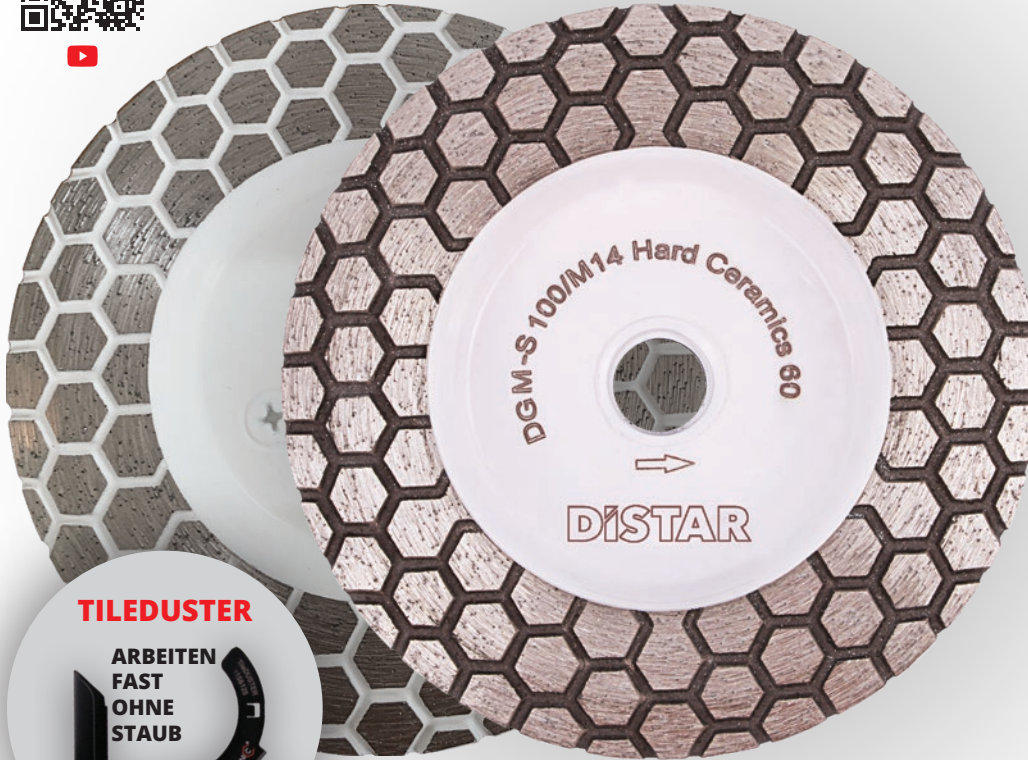
Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden mit Winkelschleifern



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes;
- Schneiden mit Ø 125 mm Scheibendurchmesser;
- Winkelschleifer mit einer Leistung von 1,4 kW und einer Geschwindigkeit von 11000 upm;
- Umgebungstemperatur +25°C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



TILEDUSTER

**ARBEITEN
FAST
OHNE
STAUB**



SAUBERES SCHLEIFEN VON SCHNITTKANTEN BEI FEINSTEINZEUG

DGM-S HARD CERAMICS

Schnittkantenqualität ●●●●
Geschwindigkeit ●●●●●
Standzeit ●●●●



- Die wabenförmige Segmentschicht trägt zum sanften und weichem Schleifen bei.
- Geringes Eigengewicht bietet kontrolliertes und bequemes Arbeiten.

BALANCED

| | |
|---------------------|------|
| Art. 174 835 22 005 | #100 |
| Art.174 835 24 005 | #60 |



IMMER IN DER MITTE

SCHLEIFPAD - HALTER CENTRUM PRO



- Die Scheibe wird einfach und präzise auf den Zentrierstift aufgesetzt, der sie nicht nur hält, sondern auch ein Verrutschen während der Arbeit verhindert.

- Der Durchmesser des Zentrierstiftes beträgt 14,7 mm und die Höhe 2,5 mm. Sie ermöglicht die Montage aller Polierpads von TM DISTAR und Pads vieler anderer Hersteller mit einem Durchmesser von 100 mm.

- Wenn der Durchmesser des Bohrloches kleiner ist als der Durchmesser des Stiftes, kann er leicht abgeschraubt und ohne Zentrierfunktion verwendet werden.



| | |
|---------------------|----------------|
| Art. 895 684 42 043 | M14 / Ø 100 mm |
|---------------------|----------------|



FLEXIBLER SCHLEIFPAD HALTER

PAD HOLDER CENTRUM FLEX



COOLPAD



- Die Scheibe wird einfach und präzise auf den Zentrierstift aufgesetzt, der sie nicht nur hält, sondern auch ein Verrutschen während der Arbeit verhindert.
- Der Durchmesser des Zentrierstifts beträgt 14,7 mm und die Höhe 2,5 mm. Sie ermöglicht die Montage aller Polierpads von TM DISTAR und Pads vieler anderer Hersteller einem Durchmesser von 100 mm.
- Wenn der Durchmesser des Bohrloches kleiner ist als der Durchmesser des Stiftes, kann er leicht abgeschraubt und ohne Zentrierfunktion verwendet werden.

Art. 89568442038

M14 / Ø 100 mm



ERHÖHTE LEBENSDAUER



PAD-HALTER CLICK-LOCK PRO



- Die Polier Pads sind sicher am Stahlhalter befestigt, bis sie komplett verschlissen sind.
- Die Wechselhalter werden einfach mit einem click am Gerät befestigt, da sie magnetisch sind.
- Der Halter hat einen Gummibelag was den Schliff weich macht und komplett kontrolliert. Die maximale Drehzahl beträgt 3500 U/min.



COOLPAD



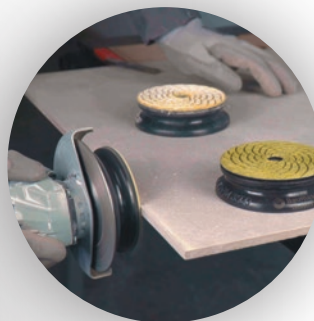
MAGNET
SYSTEM

Art. 895 684 42 050

M14 / Ø 100 mm



**MAGNET
SYSTEM**



SCHLEIFEN OHNE WECHSEL

GRIFF CLICK-LOCK UNI



- Das Polierpad ist an der Diamant-scheibe mit Magneten befestigt.
- Man benötigt nur einen Winkelschleifer.
- Lästiges Wechseln von Scheibe auf Pad entfällt.
- Das Click Lock UNI Pad ist geeignet für die meisten Winkelschleifer. Der Schaft des Gerätes sollte lediglich mindestens 12 mm über der Scheibe sein.



| | |
|---------------------|----------------|
| Art. 895 684 42 046 | M14 / Ø 100 mm |
|---------------------|----------------|



DiSTAR

**PROFESSIONAL
DIAMOND TOOLS**

Ø100 mm

- EN** Polishing pad for gres
- IT** Mola diamantata e lucidante per gres porcellanato
- PL** Tarcza polerska do gresu
- RU** Полировальный круг для керамогранита
- UA** Полірувальний круг для керамограніту

#1
100-3x15 CoolPAD 1
Art. 90238082018
4 182024 51280960

Cool PAD

#1
30, 60, 120
GRIT

#2
120, 200, 400
GRIT

#3
400, 800, 1000
GRIT

LINER 115-125
PERFECTE KANTE



AUS 3 MACH 1

**POLIERSCHEIBEN
COOLPAD**



- Trockenschleifen von Keramik, Feinsteinzeug mit dem Winkelschleifer.
- Das Profil der Pads mit der verworrenen Form entfernt effektiv jegliche Unebenheiten.
- Aufgrund dieser Eigenschaften ersetzt das Pad drei andere Pads unterschiedlicher Körnung.

| | |
|------------------|-------------|
| Art. 90238082018 | №1/Ø 100 mm |
| Art. 90238082019 | №2/Ø 100 mm |
| Art. 90238082020 | №3/Ø 100 mm |



DISTAR

Ø100 mm

- EN** Polishing pad for gres
- IT** Mola diamantata e lucidante per gres porcellanato
- PL** Tarcza polerska do gresu
- RU** Полировальный круг для керамогранита
- UA** Полірувальний круг для керамограніту

**PROFESSIONAL
DIAMOND TOOLS**

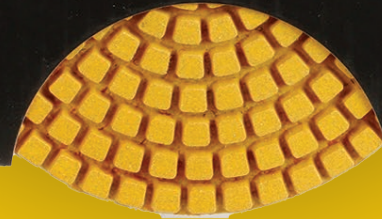
#120
 100x3x15 №120 StandART
 Art. 910 278 018 007

 1 8920245 281721



StandART

-  30
-  60
-  120
-  220
-  400
-  800
-  1500
-  3000



TILEDUSTER

**ARBEITEN
FAST
OHNE
STAUB**



POLIERSCHEIBEN STANDARD



- Zum Polieren von Granit und Fliesen mit unterschiedlicher Härte.
- Für Nass- und Trockenbearbeitung.

| | |
|-------------------|----------------|
| Art. 910278018048 | №30/Ø 100 mm |
| Art. 910278018056 | №60/Ø 100 mm |
| Art. 910278018009 | №120/Ø 100 mm |
| Art. 910278018046 | №220/Ø 100 mm |
| Art. 910278018053 | №400/Ø 100 mm |
| Art. 910278018058 | №800/Ø 100 mm |
| Art. 910278018044 | №1500/Ø 100 mm |
| Art. 910278018050 | №3000/Ø 100 mm |



DISTAR

Made in Ukraine



Ø 200 mm

1A1R Ø 200 x 25,4 mm, -- 1,3 mm, ↑ 10 mm, Max RPM 3.050, Max Speed Paired 32 m/s

Hard Ceramics Advanced

ceramic tile, gres

7D CLASS

Art.: 111 203 49 015

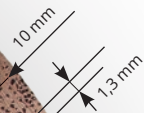


4 820067 459063



ERC EN 13236

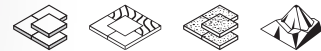
Edge quality
Speed
Lifetime



FÜR DAS SCHNEIDEN VON FEINSTEINZEUG MIT EINER STÄRKE VON ÜBER 20MM

1A1R HARD CERAMICS ADVANCED

Schnittkantenqualität
Geschwindigkeit
Standzeit



- Die besonders dünne Scheibe von 1,3 mm sorgt für eine qualitativ hochwertige Schnittkante.
- Diese Trennscheibe ist besonders gut geeignet für das Schneiden in Feinsteinzeugplatten über 20mm.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 155 28 010 | Ø 115 mm |
| Art. 111 205 28 014 | Ø 180 mm |
| Art. 111 203 49 015 | Ø 200 mm |
| Art. 111 205 28 017 | Ø 230 mm |
| Art. 111 203 49 019 | Ø 250 mm |
| Art. 111 205 28 022 | Ø 300 mm |
| Art. 111 200 49 015 | Ø 350 mm |

BALANCED



GENIESSEN SIE DIE RUHE

1A1R CERAMIC SILENT

Schnittkantenqualität
Geschwindigkeit
Standzeit ...



- Flüsterscheibe
- Der Kern der Scheibe ist in Sandwichbauweise ausgeführt. Ein solches Kerndesign reduziert hohe Frequenzen.
- Der Geräuschpegel beträgt etwa **10 dB**.
- Die Scheibe wird auf der Basis der Hard Ceramic Advanced hergestellt. Die Diamantschicht enthält Graphitspäne.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 705 16 019 | Ø 200 mm |
| Art. 101 705 16 020 | Ø 230 mm |
| Art. 101 705 16 021 | Ø 250 mm |



ABRASIVE

**ABRASIVER
SCHLEIFSTEIN
FÜR DIAMANT-
TRENNSCHEIBEN**

BALANCED



ABRASIVE

**ABRASIVER
SCHLEIFSTEIN FÜR
DIAMANTTRENN-
SCHEIBEN**

D1STAR

Ø 250 mm

**Hard
Ceramics**
ceramic tile, gres

Edge quality
Speed
Lifetime



EN13236

BALANCED



LANGZEIT GEPRÜFT

1A1R HARD CERAMICS

Schnittkantenqualität
Geschwindigkeit
Standzeit



- Qualitativ hochwertiges Schneiden von keramischen Fliesen und Feinsteinzeug.
- Saubere Schnittkanten bei einer Vielzahl an unterschiedlichen Materialien.
- Hohe Standzeit bei relativ kleinen Anschaffungskosten.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 150 48 011 | Ø 115 mm |
| Art. 111 150 48 010 | Ø 125 mm |
| Art. 111 200 48 012 | Ø 150 mm |
| Art. 111 200 48 014 | Ø 180 mm |
| Art. 111 200 48 015 | Ø 200 mm |
| Art. 111 200 48 017 | Ø 230 mm |
| Art. 111 200 48 019 | Ø 250 mm |
| Art. 111 270 48 022 | Ø 300 mm |
| Art. 111 270 48 024 | Ø 350 mm |
| Art. 111 270 48 026 | Ø 400 mm |



PERFECT 45°

1A1R EDGE

Schnittkantenqualität ●●●●●+
 Geschwindigkeit ●●●
 Standzeit ●●●●



- Sauberer Gehrungsschnitt.
- Schneiden ohne Absplitterungen an der Schnittkante.
- 25mm hohe Diamantsegment-schicht.



ABRASIVE

**ABRASIVER
SCHLEIFSTEIN FÜR
DIAMANTRENN-
SCHEIBEN**

BALANCED

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 204 21 014 | Ø 180 mm |
| Art. 111 204 21 015 | Ø 200 mm |
| Art. 111 204 21 017 | Ø 230 mm |
| Art. 111 204 21 019 | Ø 250 mm |



+SCHLEIFSTEIN ZUM SCHÄRFEN

1A1R GREEN CUT

Schnittkantenqualität ●●●●

Geschwindigkeit ●●●●

Standzeit ●●●●



- Hoch qualitatives Schneiden von Keramikfliesen und Feinsteinzeug mit dekorativen Oberflächen.
- Sauberer Schnitt (ohne Ausbrüche).
- Lange Lebensdauer und niedrige Stückkosten für die Materialverarbeitung.

BALANCED

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 790 23 016 | Ø 200 mm |
| Art. 101 790 23 017 | Ø 250 mm |



PREMIUM GRANIT SCHNITTE

1A1R GRANITE PREMIUM

Schnittkantenqualität
 Geschwindigkeit
 Standzeit



- Schnelles Schneiden von Naturstein und Feinsteinzeug.
- Universell einsetzbar, schnelles Schneiden von Granit und Marmor.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 113 150 61 010 | Ø 125 mm |
| Art. 113 200 61 014 | Ø 180 mm |
| Art. 113 200 61 015 | Ø 200 mm |
| Art. 113 200 61 017 | Ø 230 mm |
| Art. 113 200 61 019 | Ø 250 mm |
| Art. 113 270 61 022 | Ø 300 mm |
| Art. 113 270 61 024 | Ø 350 mm |
| Art. 113 270 61 026 | Ø 400 mm |

BALANCED

DISTAR



Ø 200 mm

Marble

marble, granite, sandstone

Edge quality  ●●●●

Speed  ●●●●○

Lifetime  ●●●●●

Art.: 111 200 53 019



EN 13236



FÜR DIE EDLEN STEINE

1A1R MARBLE

Schnittkantenqualität ●●●●

Geschwindigkeit ●●●●

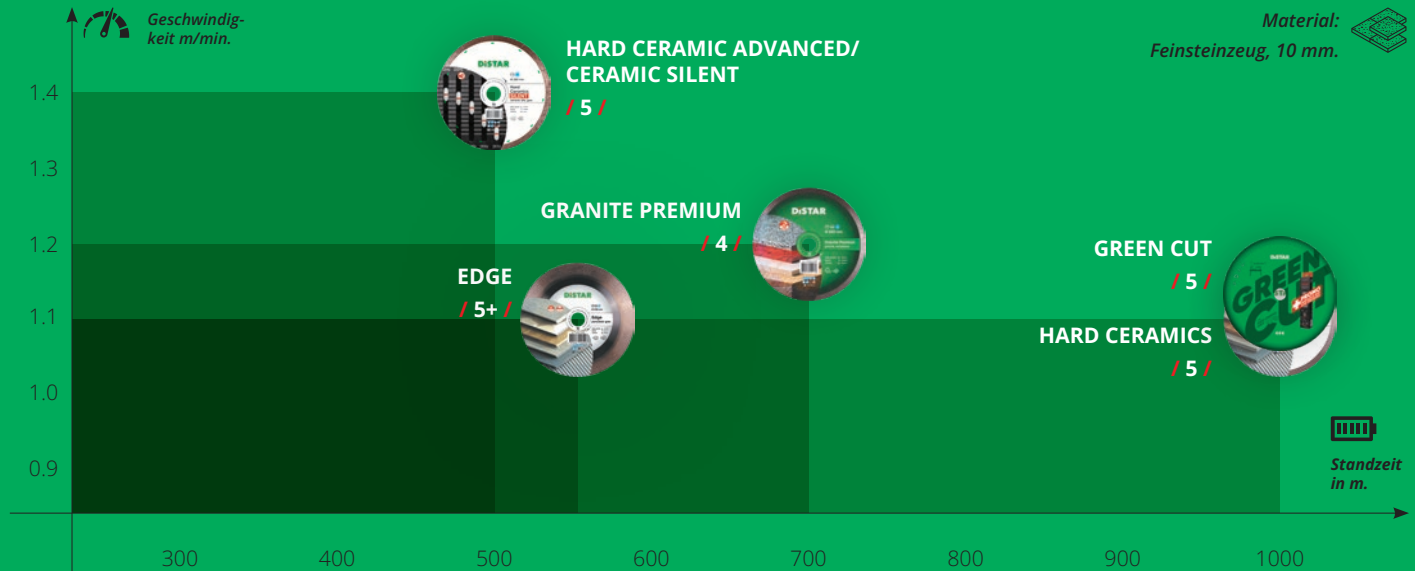
Standzeit ●●●●



- Lange Standzeit, sauberer Schnitt.
- Geeignet für die Bearbeitung von hartem, weichem und mittelhartem Marmor.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 150 53 009 | Ø 115 mm |
| Art. 111 150 53 010 | Ø 125 mm |
| Art. 111 200 53 014 | Ø 180 mm |
| Art. 111 200 53 015 | Ø 200 mm |
| Art. 111 200 53 017 | Ø 230 mm |
| Art. 111 200 53 019 | Ø 250 mm |
| Art. 111 270 53 022 | Ø 300 mm |
| Art. 111 270 53 024 | Ø 350 mm |
| Art. 111 270 53 026 | Ø 400 mm |

Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden mit Tischschneidemaschinen



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes;
- Ø 200 mm Scheibendurchmesser;
- Tischschneidemaschine mit 0,8 kW bei einer Geschwindigkeit von 2900 upm;
- Wasserzufuhr 3l/min;
- Umgebungstemperatur +25°C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.

/ # / — Schnittkanten Qualität

/ 3 / — Gute Schnittqualität

/ 4 / — Sehr gute Schnittqualität

/ 5 / — Besonders gute Schnittqualität



**TILETEMPLATE
PRÄZISES
MARKIERUNGEN**



**TILETEMPLATE XL
PRÄZISES
MARKIERUNGEN**



**EASYFIX 70
PRÄZISE BOHRUNGEN**



BIS ZU 300 LÖCHER IN FEINSTEINZEUG

DDS-W CERAMICS

| | |
|-----------------------|-------|
| Schnittkantenqualität | •••• |
| Geschwindigkeit | •••• |
| Standzeit | ••••• |



- Spezielle Turbosegmentierung bietet schnelles und sauberes Bohren.
- Die lasergeschweißten Segmente bieten einen hohen Grad an Zuverlässigkeit.
- Ergänztbar mit einem Wasserschwamm, der wie ein passives Kühlelement dient.



* 300 Löcher in Feinsteinzeug.

Leistungsdaten gelten unter folgenden Voraussetzungen: wassergekühltes Bohren in 10mm starkes Feinsteinzeug. Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Bohrkronen von den hier dargestellten abweichen.

Art. 179 780 18 185

Ø 70

S10



DAS IST BOHRGESCHWINDIGKEIT FÜR PROFIS

DDR-V KERAMIK PRO



- Hochgeschwindigkeits Bohrer für alle Arten von Keramik- und Porzellanfliesen. Konzentrierte Diamante, die in einem speziellen Verfahren an den Träger gebunden sind, tragen zu einem effektiven Abtrag des Baumaterials bei.

- Die durchschnittliche Bohrgeschwindigkeit in Porzellan mit einer Stärke von 10mm und einem Bohrerdurchmesser von 35mm beträgt ca. 20sek. (10-40sek. in Abhängigkeit der Materialhärte und des Bohrverfahrens). Die Standzeit betragen 30-100 Bohrlöcher.

- Für Bohrmaschinen geeignet. Für die Verwendung mit Wasserkühlung geeignet. Ohne Hammerschlag anzuwenden.

20 sec

COOL GEL KÜHLGEL ZUM BOHREN



EASYFIX 70 PRÄZISES BOHREN



S10

| | |
|----------------------|----------|
| Art. 910 278 01 9041 | Ø 6 mm |
| Art. 910 278 01 8043 | Ø 8 mm |
| Art. 910 278 01 8045 | Ø 10 mm |
| Art. 910 278 01 8047 | Ø 12 mm |
| Art. 910 278 01 8049 | Ø 14 mm |
| Art. 910 278 01 8052 | Ø 16 mm |
| Art. 910 278 01 8055 | Ø 18 mm |
| Art. 910 278 01 8057 | Ø 20 mm |
| Art. 910 278 01 8059 | Ø 25 mm |
| Art. 910 278 01 8063 | Ø 30 mm |
| Art. 910 278 01 8066 | Ø 35 mm |
| Art. 910 278 01 8104 | Ø 40 mm |
| Art. 910 278 01 8173 | Ø 45 mm |
| Art. 910 278 01 8174 | Ø 50 mm |
| Art. 910 278 01 8185 | Ø 70 mm |
| Art. 910 278 01 8005 | Ø 100 mm |
| Art. 910 278 01 8008 | Ø 110 mm |
| Art. 910 278 01 8179 | Ø 120 mm |



M14



7 sec

TILETEMPLATE
PRÄZISES MARKIERUNGEN



DRILLDUSTER 82
BOHREN OHNE STAUB



DDR-V KERAMIK PRO



- Hochgeschwindigkeits Bohrer für alle Arten von Keramik- und Porzellanfliesen. Konzentrierte Diamante, die in einem speziellen Verfahren an den Träger gebunden sind, tragen zu einem effektiven Abtrag des Baumaterials bei.
- Die durchschnittliche Bohrgeschwindigkeit in Porzellan mit einer Stärke von 10mm mit einem Winkelschleifer beträgt ca. 7sek. (5-15sek. in Abhängigkeit der Materialhärte und des Bohrverfahrens). Die Standzeit beträgt 20-70 Bohrlöcher.
- Zur Verwendung auf Winkelschleifern ohne aktive Wasserkühlung.



COOL GEL
KÜHLGEL ZUM
BOHREN

M14

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 910 2830 18041 | Ø 6 mm |
| Art. 910 2830 18043 | Ø 8 mm |
| Art. 910 2830 18045 | Ø 10 mm |
| Art. 910 2830 18047 | Ø 12 mm |
| Art. 910 2830 18049 | Ø 14 mm |
| Art. 910 2830 18052 | Ø 16 mm |
| Art. 910 2830 18055 | Ø 18 mm |
| Art. 910 2830 18057 | Ø 20 mm |
| Art. 910 2830 18059 | Ø 25 mm |
| Art. 910 2830 18063 | Ø 30 mm |
| Art. 910 2830 18066 | Ø 35 mm |
| Art. 910 2830 18104 | Ø 40 mm |
| Art. 910 2830 18173 | Ø 45 mm |
| Art. 910 2830 18174 | Ø 50 mm |
| Art. 910 2830 18185 | Ø 70 mm |
| Art. 910 2830 18005 | Ø 100 mm |
| Art. 910 2830 18008 | Ø 110 mm |
| Art. 910 2830 18179 | Ø 120 mm |



SAUBERKEIT UND PRÄZISION

DDR-S ULTRA CLEAN

Schnittkantenqualität ●●●●●
 Geschwindigkeit ●●●●●
 Standzeit ●●●●●



- Dies ist ein dünnwandiger Bohrer, der durch Sintern hergestellt wird. Die diamanttragende Schicht besteht aus feinem Diamantkorn mit einer speziellen selbstschärfenden Bindung.
- Dadurch wird das Bohren auch bei der Bearbeitung schwierigster Materialien praktisch spanlos. Dies gilt insbesondere für exponierte Flächen. Der Bohrer wird mit wassergekühlten Bohrmaschinen und Akkuschraubern verwendet. Die Bohrungen sollten mit sphärischen Bewegungen durchgeführt werden.

**EASYFIX 70
PRÄZISE
BOHRUNGEN**



| | |
|---------------------|------|
| Art. 901 150 81 018 | Ø 6 |
| Art. 901 150 81 019 | Ø 35 |
| Art. 901 150 81 020 | Ø 70 |



SAUBERES NACHSCHLEIFEN

Contour PRO

| | |
|-----------------------|-------|
| Schnittkantenqualität | •••• |
| Geschwindigkeit | ••••• |
| Standzeit | •••• |



- Dieser einzigartige Fräser hat 2 Arbeitsdurchmesser, 10mm und 25mm und ermöglicht damit das Aufreihen von kleinen und größeren Bohrungen.
- Dank der Übergangsradien ist ein exaktes Anfasen der Bohrlöcher möglich.

| | |
|----------------------|----------|
| Art. 895 684 42 045 | 10/25 mm |
| Art. 910 583 552 174 | 50 mm |
| Art. 910 583 552 059 | 25 mm |
| Art. 910 583 552 045 | 10 mm |





MACHEN SIE IHREN DURCHMESSER

DIAMOND CUTTER CONE

Geschwindigkeit ●●●●

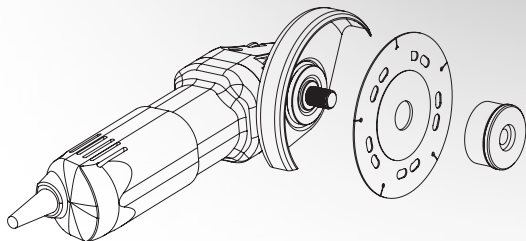
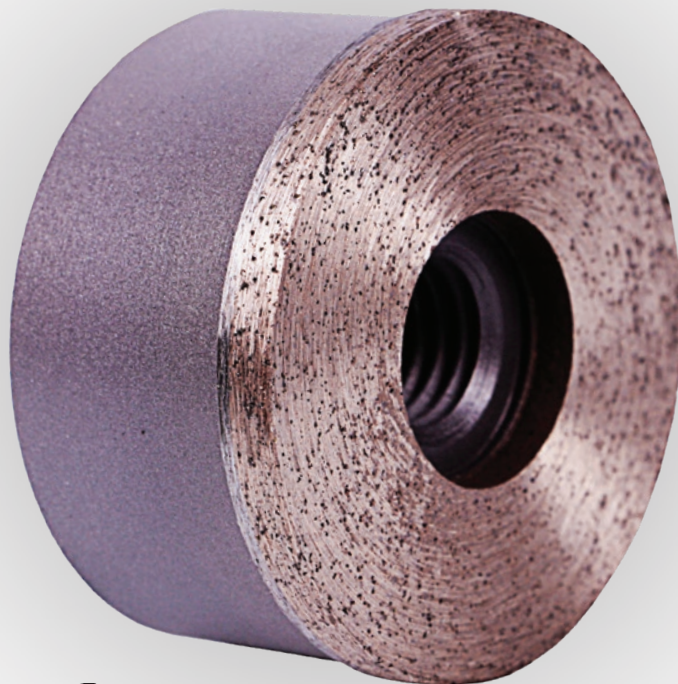
Standzeit ●●●●



- Verjüngte Ausführung.
- Es ist möglich, mit einem einzigen Fräser Löcher mit unterschiedlichen Durchmessern zu bearbeiten, Facetten zu erzeugen und die scharfen Kanten des Lochs abzustumpfen.
- Der Fräser hat M14 für die Montage auf dem Winkelschleifer. Wird im Trockenmodus verwendet.



| | |
|------------------|-------------|
| Art. 89568442047 | Ø 18-55 M14 |
| Art. 89568442048 | Ø 2-35 M14 |
| Art. 89568442049 | Ø 27-82 M14 |



EINFACHES SCHLEIFEN, OHNE DIE TRENNSCHEIBE ENTFERNEN ZU MÜSSEN

DGW-S HARD CERAMICS

Schnittkantenqualität
Geschwindigkeit
Standzeit



- Die "Mutterfräse" wird an die Stelle der eigentlichen Spannmutter befestigt.
- Ermöglicht das schnelle Schneiden und Schleifen mit nur einem Winkelschleifer.

| | |
|---------------------|------|
| Art. 174 835 22 216 | #100 |
| Art. 174 835 23 216 | #70 |

DISTAR



Diamantwerkzeug für Installateure

DISPLAY FÜR EINE REIHE VON INSTALLATIONSARBEITEN in Gebäuden

- **Belüftung;**
- **Klimatisierung;**
- **Klempnerarbeiten;**
- **Elektrikerarbeiten.**

DAS DISPLAY UMFASST:

- **Schnellbohrer für Nass- und Trockenbohren;**
- **Trockenbohrer mit Softschlag;**
- **Zentrierer und Verlängerungen für Bohrer;**
- **Scheiben für Mauernutfräsen;**
- **Staubabsaugungen zum Bohren und Schneiden.**

AM BESTEN GEEIGNET:

- **Für den Fachhandel der professionelle Handwerker bedienen;**
- **Für Werkzeughändler die alle Gewerke bedienen.**



5D
CLASS



DIE BESTE FÜRS FRÄSEN

1A1RSS TECHNIC
ADVANCED

Geschwindigkeit
Schnittkantenqualität
Standzeit



- Schnelles Schneiden einer Vielzahl von Baumaterialien einschließlich aller Arten von Naturstein.
- Perfekte Fräsergebnisse im Einsatz mit Fugenfräsen

DISTAR



Ø 230 mm

Technic
Advanced
concrete

12
mm

1A1RSS 232 x 22 x 23 mm, + 12 mm, Max RPM 6.030, Max Speed 80 m/s
5D
CLASS

Art. 143 150 86 018



4 820067 455621



EAC EN13236

Reinforcement #
Speed
Lifetime



HANDLE

KOMPATIBEL MIT ALLEN
WINKELSCHLEIFERN



AIRCHASER

115-125, 230

FRÄSARBEITEN OHNE STAUB



| | |
|---------------------|----------|
| Art. 143 153 47 009 | Ø 115 mm |
| Art. 143 153 47 010 | Ø 125 mm |
| Art. 143 153 47 012 | Ø 150 mm |
| Art. 143 153 47 014 | Ø 180 mm |
| Art. 143 150 86 018 | Ø 232 mm |

* auf Antrag

7D
CLASS



DISTAR

Made in Ukraine



Laser
Welded



Ø 230 mm

Meteor H15
reinforced concrete

15
mm



Reinforcement #
Speed
Lifetime



Art.: 123 150 55 018



EN13236

STANDZEIT+

1A1RSS
METEOR H15

Geschwindigkeit
Schnittkantenqualität
Standzeit+



- Für großvolumige Arbeiten an Stahlbeton.
- Hohe Ressourcen.



Art. 123 150 55 018

Ø 230 mm

7D
CLASS



DISTAR

Laser
Welded



Ø 230 mm

1A1RSS Ø 230 x 22,23 mm, 12 mm, Max-RPM 6.630, Max-Speed 99 m/s
7D
CLASS

Meteor

reinforced concrete

12
mm



ERE EN13236

Reinforcement # ●●●○
Speed ●●●○
Lifetime ■ ●●●



Maximale Schnittge- schwindigkeit

1A1RSS METEOR H12

Geschwindigkeit ●●●●
Schnittkantenqualität ●●●●
Standzeit ●●●●



• Entwickelt für hohe Standzeiten bei maximaler, Schnittfreudigkeit in Bewehrung.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 123 150 55 110 | Ø 125 mm |
| Art. 123 150 55 017 | Ø 230 mm |

3D
CLASS

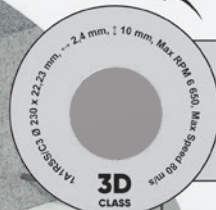


DISTAR

Made in Ukraine



Ø 230 mm



Rapid
concrete,
paving slabs

10
mm

Reinforcement # ●●○○○
Speed ⚙ ●●○○○
Lifetime 🛠 ●●○○○

Art.: 101 700 85 256



AIRDUSTER
115-125, 230
STAUBFREIES SCHNEIDEN



HANDLE
FRÄSARBEITEN OHNE
STAUB



AIRCHASER
115-125, 230
FRÄSARBEITEN OHNE STAUB



OPTIMALE
FRÄSEIGENSCHAFTEN

1A1RSS
Rapid

Geschwindigkeit ●●●●
Schnittkantenqualität ●●●●
Standzeit ●●●●

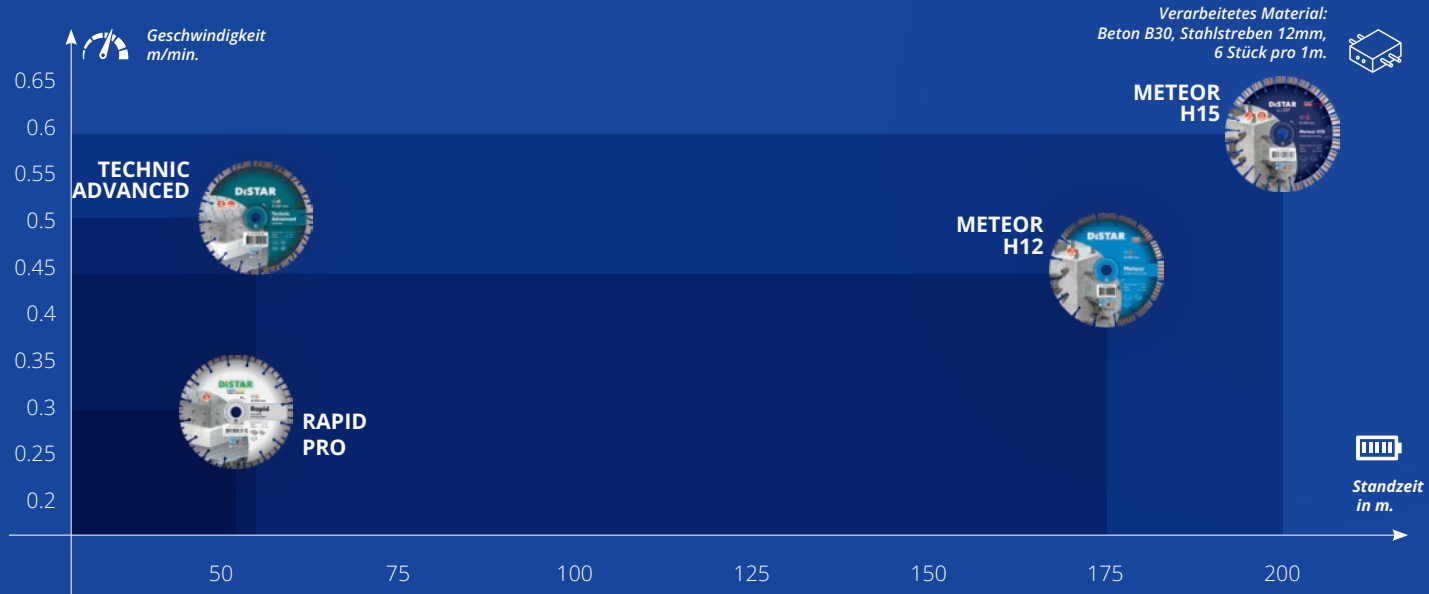


- Entwickelt für eine Vielzahl von Baumaterialien.
- Hohe Schnittgeschwindigkeit.

Art. 101 700 85 269 Ø 125 mm

Art. 101 700 85 256 Ø 230 mm

Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden von Beton mit Winkelschleifern



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes;
- Ø 230 mm Scheibendurchmesser;
- Schnitttiefe 6 cm;
- Winkelschleifer mit 2,5 kW und einer Geschwindigkeit von 6500 upm;
- Umgebungstemperatur +25°C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



SDS plus **MAGNET**

5D
CLASS



EINFACHES BOHREN IN BETON

DDS-W M16
T-BetonL65

Geschwindigkeit
Bohren in Bewehrung
Standzeit



- Entwickelt für Trockenbohrungen von Löchern für Steckdosen, etc. auf handgeführten Maschinen mit Mikroschlagfunktion (z.B. Softschlag).
- Schnelles Bohren durch Turbo Segmente.



Mit Adapter

Ohne Adapter

Adapter mit Magnet

| | |
|---------------------|---------|
| Art. 179 820 91 081 | Ø 68 mm |
| Art. 179 824 45 080 | Ø 72 mm |
| Art. 179 824 45 083 | Ø 82 mm |

| | |
|---------------------|---------|
| Art. 179 844 45 079 | Ø 68 mm |
| Art. 179 844 45 080 | Ø 72 mm |
| Art. 179 844 45 083 | Ø 82 mm |

| | |
|--------------|--------------|
| Art. 277 326 | M16xSDS Plus |
|--------------|--------------|

**DRILLDUSTER
BOHREN OHNE
STAUB**



SDS plus **MAGNET**



**SOCKETDUSTER
DUST-FREE
DRILLING**



**LASER
WELDED** DIAFIX



DER IDEALE DOSENSENKER



DLD **CS-X** M16

Geschwindigkeit
Bohren in Bewehrung
Standzeit



• Optimales Verhältnis von Standzeit und Bohrgeschwindigkeit.

Mit Adapter SDS+

| | |
|--------------------|---------|
| Art. 3798 2017 079 | Ø 68 mm |
| Art. 3798 2017 080 | Ø 72 mm |
| Art. 3798 2017 083 | Ø 82 mm |

Ohne Adapter

| | |
|--------------------|---------|
| Art. 3798 0017 079 | Ø 68 mm |
| Art. 3798 0017 080 | Ø 72 mm |
| Art. 3798 0017 083 | Ø 82 mm |

M16xSDS Plus Adapter mit Magnet

| |
|--------------|
| Art. 277 326 |
|--------------|



**DRILLDUSTER
STAUBFREIES
BOHREN**



**PROFESSIONELLES
BOHREN, DAS IST
ES, WAS ZÄHLT!**

DDS-W
Krone PRO SDS+



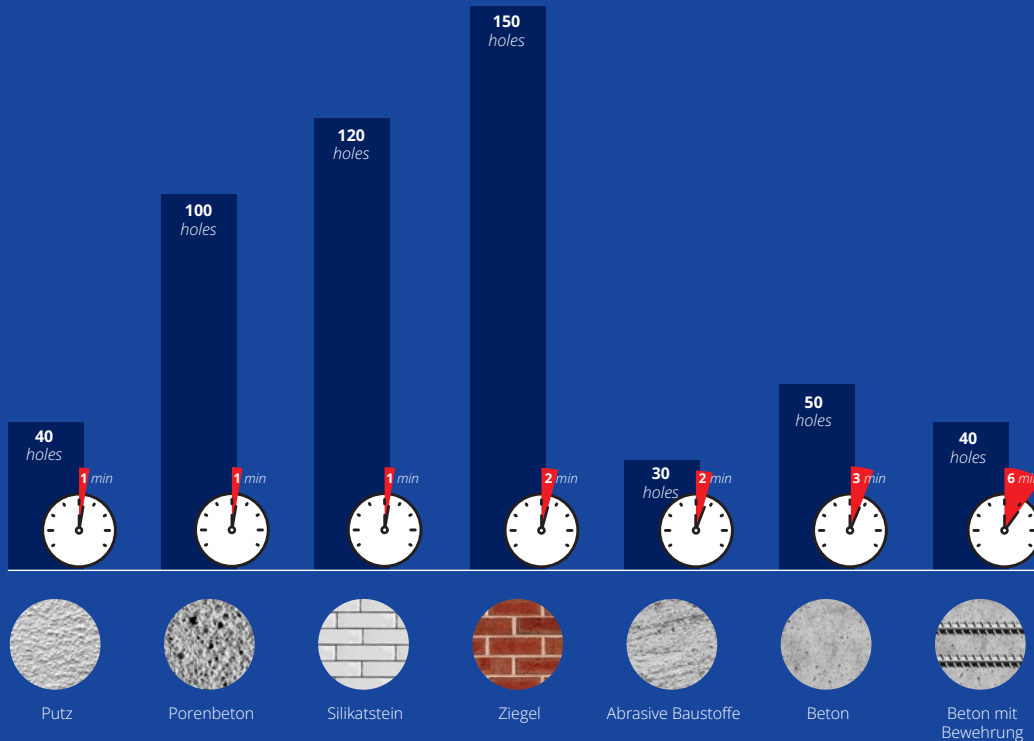
- Trockenbohrkrone zum bohren von Löchern für Steckdosen, etc.
- Für Ziegelstein, Porenbeton und Beton geeignet.
- Perfektes Verhältnis aus Bohrgeschwindigkeit und Standzeit

| | |
|---------------------|---------|
| Art. 979 840 08 079 | Ø 68 mm |
| Art. 979 840 08 080 | Ø 72 mm |
| Art. 979 840 08 083 | Ø 82 mm |

Standzeit und Bohrgeschwindigkeit von Bohrkronen in unterschiedliche Materialien

Standzeit in Anzahl der Bohr-
löcher, Stk.

Bohrzeit min./Bohrloch

Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- Bohren in das Material, welches im Graph zu sehen ist.
- Bohrdurchmesser 68mm.
- Bohrtiefe 50mm.
- Bohrmaschine mit 800 Watt bei 700 upm.
- Umgebungstemperatur +25°C.
- Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter von den hier dargestellten abweichen.



MICROSHOCK
TECHNOLOGY



Ist es möglich, ohne Mikroshock zu arbeiten?

Ja, aber nicht bei stark abrasiven Betonen B-10. In diesem Fall verringert sich die Geschwindigkeit um ein Vielfaches. Kein Mikroshock auf starkem Beton.

In diesem Fall wird Concrete-X empfohlen.

DLD 1 1/4 UNC RM-TX

Geschwindigkeit
Bohren in Bewehrung
Standzeit



Spezifikationen der Kernbohrmaschine:

Rotationsgeschwindigkeit: 400-3000 upm.
Anzahl der Mikroschläge: 24.000- 50.000 pro min. Leistung 1,8- 3,0kW.

- Zum Trockenbohren von Löchern für Klimaanlage, Belüftungen, etc.
- Anwendbar auf Maschinen mit Mikroschlagfunktion (z.B. Softschlag).
- Durch die Turbosegmente in Matrixform und dem schneckenförmigen Träger können Bohrgeschwindigkeiten von bis zu 215 cm in 2 min. erreicht werden (getestet in Beton M250).
- Bohrlänge 300, 450 mm.

Core 300 mm

| | |
|------------------|----------|
| Art. 10215129011 | Ø 32 mm |
| Art. 10170085021 | Ø 42 mm |
| Art. 10170429020 | Ø 52 mm |
| Art. 10170085023 | Ø 62 mm |
| Art. 10170429022 | Ø 72 mm |
| Art. 10170429024 | Ø 82 mm |
| Art. 10170429026 | Ø 92 mm |
| Art. 10170429028 | Ø 102 mm |
| Art. 10170429030 | Ø 112 mm |
| Art. 10170429032 | Ø 122 mm |
| Art. 10170429034 | Ø 132 mm |
| Art. 10170429036 | Ø 142 mm |
| Art. 10170429038 | Ø 152 mm |
| Art. 10215129013 | Ø 162 mm |
| Art. 10216025012 | Ø 172 mm |
| Art. 10215129015 | Ø 182 mm |
| Art. 10215129020 | Ø 200 mm |

Core 450 mm

| | |
|------------------|----------|
| Art. 10215129012 | Ø 32 mm |
| Art. 10170085479 | Ø 42 mm |
| Art. 10170429021 | Ø 52 mm |
| Art. 10170085490 | Ø 62 mm |
| Art. 10170429023 | Ø 72 mm |
| Art. 10170429025 | Ø 82 mm |
| Art. 10170429027 | Ø 92 mm |
| Art. 10170429029 | Ø 102 mm |
| Art. 10170429031 | Ø 112 mm |
| Art. 10170429033 | Ø 122 mm |
| Art. 10170429035 | Ø 132 mm |
| Art. 10170429037 | Ø 142 mm |
| Art. 10170516028 | Ø 152 mm |
| Art. 10215129014 | Ø 162 mm |
| Art. 10215129019 | Ø 182 mm |
| Art. 10215129022 | Ø 250 mm |
| Art. 10215129021 | Ø 200 mm |
| Art. 10215129023 | Ø 300 mm |



Schneller

als je zuvor*

*Ø 82 mm



**CENTRATOR
ZENTRIERER
EINFACHES BOHREN**



**DRILLSTREAM
ABSAUGUNG
STAUBFREIES
BOHREN**



Ist es möglich, ohne Mikroshock zu arbeiten?

Ja, aber nicht bei stark abrasiven Betonen B-10. In diesem Fall verringert sich die Geschwindigkeit um ein Vielfaches. Kein Mikroschlag auf starkem Beton.

In diesem Fall wird Concrete-X empfohlen.

DLD 1 1/4 UNC RS-TX

Geschwindigkeit: ●●●●●
Bohren in Bewehrung: ●●●●●
Standzeit: ●●●●●



- Zum Trockenbohren von Löchern für Klimaanlage, Belüftungen, etc.
- Anwendbar auf Maschinen mit Mikroschlagfunktion (z.B. Softschlag).
- Durch die Turbosegmente in Matrixform und dem schneckenförmigen Träger können Bohrgeschwindigkeiten von bis zu 20cm in 2 min. erreicht werden (getestet in Beton M250).
- Bohrlänge 300, 450 mm.

Spezifikationen der Kernbohrmaschine:

Rotationsgeschwindigkeit: 400-3000 upm.
Anzahl der Mikroschläge: 24.000- 50.000 pro min.
Leistung 1,8- 3,0kW.

Core 450 mm

Core 300 mm

| | |
|------------------|----------|
| Art. 10170085311 | Ø 32 mm |
| Art. 10170085529 | Ø 42 mm |
| Art. 10170085411 | Ø 52 mm |
| Art. 10170085317 | Ø 62 mm |
| Art. 10170085549 | Ø 72 mm |
| Art. 10170085318 | Ø 82 mm |
| Art. 10170085312 | Ø 92 mm |
| Art. 10170085548 | Ø 102 mm |
| Art. 10170085313 | Ø 112 mm |
| Art. 10170085316 | Ø 122 mm |
| Art. 10170085448 | Ø 132 mm |
| Art. 10170085563 | Ø 142 mm |
| Art. 10170085567 | Ø 152 mm |
| Art. 10170085564 | Ø 162 mm |
| Art. 10170085327 | Ø 172 mm |
| Art. 10170085499 | Ø 182 mm |
| Art. 10170085500 | Ø 200 mm |

| | |
|------------------|----------|
| Art. 10170085571 | Ø 32 mm |
| Art. 10170085478 | Ø 42 mm |
| Art. 10170085487 | Ø 52 mm |
| Art. 10170085498 | Ø 62 mm |
| Art. 10170085489 | Ø 72 mm |
| Art. 10215091013 | Ø 82 mm |
| Art. 10170085491 | Ø 92 mm |
| Art. 10170085503 | Ø 102 mm |
| Art. 10170085493 | Ø 112 mm |
| Art. 10170085503 | Ø 122 mm |
| Art. 10170085507 | Ø 132 mm |
| Art. 10170085505 | Ø 142 mm |
| Art. 10170085501 | Ø 152 mm |
| Art. 10170085536 | Ø 162 mm |
| Art. 10170085535 | Ø 172 mm |
| Art. 10170085562 | Ø 182 mm |
| Art. 10170085544 | Ø 200 mm |
| Art. 10170085545 | Ø 250 mm |
| Art. 10170085546 | Ø 300 mm |



5D
CLASS



SCHNELLES BOHREN



DDS-W L320 M16
CONCRETE-X

Geschwindigkeit
Standzeit



**DRILLDUSTER
BOHREN OHNE
STAUB**



**ZENTRIERER
EINFACHE
BOHRUNGEN**



• Universalbohrer zum Trockenbohren mit handgeführten Bohrmaschinen.

ACHTUNG!

• Es wird empfohlen eine Maschine mit einer Leistung von 0,8-2,4 kW zu verwenden.

| | |
|---------------------|---------|
| Art. 179.840.91.075 | Ø 32 mm |
| Art. 179.845.40.069 | Ø 42 mm |
| Art. 179.845.40.073 | Ø 52 mm |
| Art. 179.845.40.077 | Ø 62 mm |



DDS-W L450 1 1/4 UNC REINFORCED CONCRETE

Geschwindigkeit
Standzeit



- Entwickelt für Bohrungen in Beton mit hoher Bewehrung.

| | |
|---------------------|-------|
| Art. 179 030 94 065 | Ø 32 |
| Art. 179 030 94 069 | Ø 42 |
| Art. 179 030 94 071 | Ø 47 |
| Art. 179 030 94 073 | Ø 52 |
| Art. 179 030 94 074 | Ø 57 |
| Art. 179 030 94 077 | Ø 62 |
| Art. 179 030 94 529 | Ø 67 |
| Art. 179 030 94 080 | Ø 72 |
| Art. 179 030 94 082 | Ø 77 |
| Art. 179 030 94 083 | Ø 82 |
| Art. 179 030 94 086 | Ø 92 |
| Art. 179 030 94 087 | Ø 102 |
| Art. 179 030 94 089 | Ø 112 |
| Art. 179 030 94 090 | Ø 122 |
| Art. 179 030 94 091 | Ø 126 |
| Art. 179 030 94 092 | Ø 132 |
| Art. 179 030 94 093 | Ø 142 |
| Art. 179 030 94 094 | Ø 152 |
| Art. 179 030 94 096 | Ø 162 |
| Art. 179 030 94 097 | Ø 172 |
| Art. 179 030 94 098 | Ø 182 |
| Art. 179 030 94 015 | Ø 200 |
| Art. 179 030 94 101 | Ø 225 |
| Art. 179 030 94 019 | Ø 250 |
| Art. 179 030 94 102 | Ø 302 |
| Art. 178 030 94 024 | Ø 350 |
| Art. 178 030 94 026 | Ø 400 |
| Art. 178 030 94 028 | Ø 450 |
| Art. 178 030 94 031 | Ø 500 |

ADAPTER
41X25 DD200



ADAPTER
1 1/4G UNC X1/2H GAS



ERWEITERUNG
1 1/4"



Diamantwerkzeug für den Bau

Dieser Stand ist für **HAUPTWERKE** in den ersten Bauphasen bestimmt:

- Abbau
- Löcher schneiden
- Straßenbau
- Verlegen von Pflastersteinen
- Schleifarbeiten usw.

Der Ständer enthält TM Distar und TM Baummesser die es Ihnen ermöglichen, ein Werkzeug in verschiedenen Preis Kategorien anzubieten.

AM BESTEN GEEIGNET:

- für Fachgeschäfte, die professionelle Handwerker bedienen
- für große Werkzeuggeschäfte mit Zusatzausstattung mit mehreren Displays z.B. Fliesenleger und für Installateure.



Universelle Diamantwerkzeuge

Dieser Ständer enthält die beliebtesten Produkte, mit denen Sie ALLE TURNKEY REPAIRS durchführen können.

Schnell, effizient und ohne Schmutz.

FÜR ALLE BEDÜRFNISSE.

Jeder Meister wird das richtige Werkzeug für sich finden:

- Maurer
- Klempner
- Elektriker
- Fliesenleger
- Abbauer
- Straßenbauer

AM BESTEN geeignet für kleine Werkzeug- und Eisenwarenläden, die von Handwerkern verschiedener Gewerke besucht werden.



**5D
CLASS**



DISTAR



Ø 230 mm



Extra Max
reinforced concrete

**12
mm**



Reinforcement #:
Speed:
Lifetime:



EN 13236

AIRDUSTER
115-125, 230
STAUBFREIES SCHNEIDEN



Maximale Geschwindigkeit

TURBO EXTRA / EXTRA MAX

Geschwindigkeit
Schnittkantenqualität
Standzeit



- Entwickelt für sehr harten und hoch bewehrten Beton.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 150 28 009 | Ø 115 mm |
| Art. 101 150 28 010 | Ø 125 mm |
| Art. 101 150 28 012 | Ø 150 mm |
| Art. 101 150 28 014 | Ø 180 mm |
| Art. 101 150 27 018 | Ø 232 mm |

7D
CLASS



DISTAR

Made in Ukraine



15
mm

Ø 230 mm

TURBO Ø 232 x 22,25 mm, 7,6 mm, 15 mm, Max RPM 6.600, Max Speed 60 m/s
7D
CLASS

Super Max

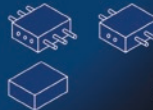
reinforced concrete

Art: 101 155 02 018



EN 13236

Reinforcement #
Speed
Lifetime



AIRDUSTER
115-125, 230
STAUBFREIES SCHNEIDEN



TOP GESCHWINDIGKEIT

TURBO SUPER MAX

Geschwindigkeit
Schnittkantenqualität
Standzeit



- Entwickelt für besonders schnelle Schnitte in hoch bewehrten Beton.
- Optimale Komposition aus Schnelligkeit, Standzeit und Schnittergebnis.

Art. 101 155 02 018

Ø 232 mm



DER BETON- ALLROUNDER

TURBO Betón PRO

Geschwindigkeit
 Schnittkantenqualität
 Standzeit



- Für eine Vielzahl von Betonprodukten geeignet inkl. mittel bewehrten Beton.
- Gute Standzeit bei guter Schnittgeschwindigkeit.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 700 85 392 | Ø 125 mm |
| Art. 101 700 85 391 | Ø 230 mm |

**5D
CLASS**



DISTAR

Laser
Welded

**SUPER
LIFETIME**

**12
LAYER
HEIGHT**



Ø 230 mm

Classic H12
concrete

**12
mm**

11 Layers Ø 230 x 22-23 mm, ... 2.4 mm, 1 12 mm, Max RPM Ø 600, Max Speed 10000 RPM
**5D
CLASS**

Art.: 123 150 11 018



ERE EN13236

Reinforcement # ●●●●●
Speed / 7 ●●●●●
Lifetime 85 ●●●●●



Ein Klassiker fürs Schneiden von Beton und Stein

1A1RSS
CLASSIC H12

Geschwindigkeit ●●●
Schnittkantenqualität ●●●
Standzeit ●●●●●



- Entwickelt für allgemeine Beton-erzeugnisse sowie Klinker.
- Hohe Standzeit bei guter Schnitffreudigkeit.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 123 150 11 011 | Ø 125 mm |
| Art. 123 150 11 018 | Ø 232 mm |

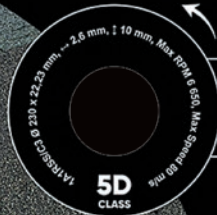
5D
CLASS



DISTAR



Ø 230 mm



Stayer
asphalt

10
mm

5D
CLASS

Art.: 143 150 05 017



Reinforcement # ○○○○○
Speed ⚡ ●●●●●
Lifetime ⏱ ●●●●●



ERC EN13236

ESSENTIELL FÜR SCHNITTE IN ASPHALT

1A1RSS STAYER

Geschwindigkeit ●●●●
Schnittkantenqualität ●●
Standzeit ●●●●●



- Entwickelt für das Schneiden von Asphalt und Frischbeton.
- Besonders hohe Standzeit
- Die optimale Lösung für das Schneiden von abrasiven Materialien mit einem Winkel Schleifer

Art. 143 150 05 017

Ø 230 mm



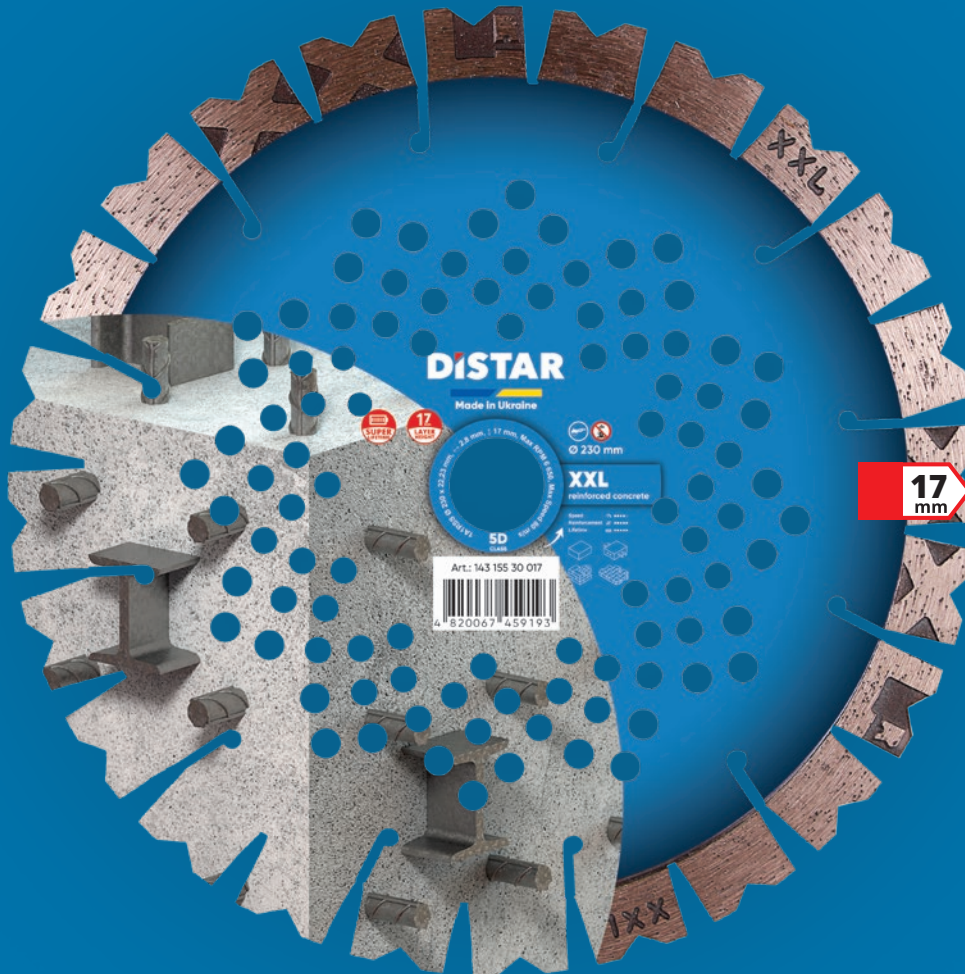
POWERVOLL UND AGGRESSIV

1A1RSS
XXL

Geschwindigkeit
Schnittkantenqualität
Standzeit



- Dies ist die Scheibe mit dem höchsten Diamantsegment auf dem Markt mit 17 mm.
- Sie ist für die Bearbeitung von Stahlbeton konzipiert.
- Die Scheibe eignet sich hervorragend für dieses schwer zu bearbeitende Baumaterial, da es eine Reihe einzigartiger Eigenschaften besitzt.
- Der Scheibenkörper ist aus hochwertigem Stahl gefertigt, so dass er hohen Schnittbelastungen standhalten kann.



Art. 143 155 30 017 Ø 230 mm

PRO
serie



1000+ SCHNITTE in METALL

1A1RSS METAL CUT

| | |
|-----------------------|-------|
| Geschwindigkeit | ••••• |
| Schnittkantenqualität | ••••• |
| Standzeit | •• |



- Lebensdauer von Korundscheiben - bis zu 50 Schnitte Diamant, scheiben - mindestens 1.000 Schnitte.
- Stabilität der Abmessungen. Nach 7 Schnitten ist die Korundscheibe abgeschliffen, so dass sie das Rohr nicht in voller Tiefe durchschneidet. Eine Diamantscheibe.
- 1.000 Schnitten den gleichen Durchmesser.
- Die Diamantscheibe erzeugt ein Vielfaches an Funken, was die Arbeit angenehmer macht.

Art. 910315550010

Ø 125 mm

PRO
serie



SCHNELL UND UNIVERSAL

1A1RSS
REX PRO

Geschwindigkeit
Schnittkantenqualität
Standzeit ..



- Entwickelt für eine Vielzahl und unterschiedlichen Materialien.
- Besonders hohe Schnittgeschwindigkeit.
- Universelles Einsatzspektrum.



AIRDUSTER
115-125, 230
STAUBFREIES SCHNEIDEN



Baumesser®
Das ist Diamantwerkzeug



1A1RSS
Ø 230 mm

**Rex
PRO**



Hole: 22.23 mm
Max.: 6 650 RPM
Max.: 80 m/s

Art. 910 315 547 017



ERC



EN13236

| | |
|----------------------|----------|
| Art. 910 315 547 010 | Ø 125 mm |
| Art. 910 315 547 017 | Ø 230 mm |
| Art. 910 320 547 024 | Ø 350 mm |

Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden von Beton mit Winkelschleifern



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes.
- Ø 230 mm Scheibendurchmesser.
- Schnitttiefe 6 cm.
- Winkelschleifer mit 2,5 kW und einer Geschwindigkeit von 6500 upm.
- Umgebungstemperatur +25°C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



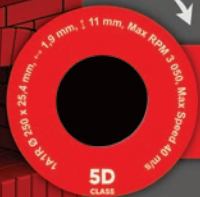


NEW

DISTAR



Ø 250 mm



FireBRICK

brick, firebrick

11 mm

Edge quality
Speed
Lifetime



EAC EN13236



DER PROFI FÜR SCHAMOTTSTEINE UND KLINKER

TURBO FIREBRICK

| | |
|-----------------------|-------|
| Schnittkantenqualität | ●●●● |
| Geschwindigkeit | ●●●●● |
| Standzeit | ●●●●● |



- Die Scheibe ist für das Schneiden von Schamottsteinen und Klinker auf Werkzeugmaschinen und Fliesenschneidern konzipiert und optimiert.
- Die ultrahochaufgeladene diamanttragende Schicht mit Lasersegmentierung hat eine konstant hohe Schnittgeschwindigkeit bei sehr hoher Kantenqualität ohne Ausbrüche.
- Der Durchmesser der Scheibe beträgt 250 mm, so dass Sie einen Ziegelstein in einem Durchgang über die gesamte Dicke schneiden können.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 111 201 59 015 | Ø 232 mm |
|---------------------|----------|



OPTIMAL FÜR STEINE ALLER ART

TURBO ELITE MAX

Geschwindigkeit
Standzeit



- Speziell entwickelt für das Schneiden von farbigen Graniterzeugnissen.
- Besonders stabile und schneidfreudige Eigenschaften.

| | |
|---------------------|----------------|
| Art. 101 150 23 009 | Ø 115 mm |
| Art. 101 150 23 010 | Ø 125 mm |
| Art. 101 150 23 012 | Ø 150 mm |
| Art. 101 150 23 014 | Ø 180 mm |
| Art. 101 151 27 018 | 22,23 Ø 232 mm |
| Art. 101 701 27 019 | 70+8 Ø 232 mm |





9
mm



STEINE SIND IHRE LEIDENSCHAFT

TURBO ELITE ACTIVE

Geschwindigkeit ● ● ● ●
Standzeit ● ● ● ●



- Entwickelt für tiefe Schnitte.
- Mit einer guten Standzeit ist die Trennscheibe in der Lage die meisten Natursteine zu schneiden.

Art. 102.160.25.017

Ø 230 mm



DER GRANIT SPEZIALIST



TURBO GABBRO MAX

Geschwindigkeit
Standzeit



- Spezielle Trennscheibe für das Schneiden von schwarzem Granit.

Art. 101 154 29 018

Ø 232 mm



AUSDAUER BEI ALLEN STEINEN

1A1RSS MAESTRO

Geschwindigkeit ● ● ● ●
Standzeit ● ● ● ● ●



- Für den professionellen Einsatz bei allen Graniterzeugnissen.
- Hohe Schnittgeschwindigkeit bei hoher Standzeit.
- Hohe Belastbarkeit des Trägerkerns bei kontinuierlichen Schneidarbeiten.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 123 150 51 010 | Ø 125 mm |
| Art. 123 150 51 017 | Ø 230 mm |



SCHNEIDEN & SCHLEIFEN

TURBO DUPLEX

Geschwindigkeit ●●●
Standzeit ●●●●



- Entwickelt für das Schneiden und Schleifen von Naturstein.
- 2 in 1: Erst Schneiden, dann Schleifen.



DISTAR

25
LAYER
WIDTH

2:1
CUT-R
RATIO



Ø 125 mm

Duplex
granite

25
mm



Art.: 101 171 26 010



EN 13236

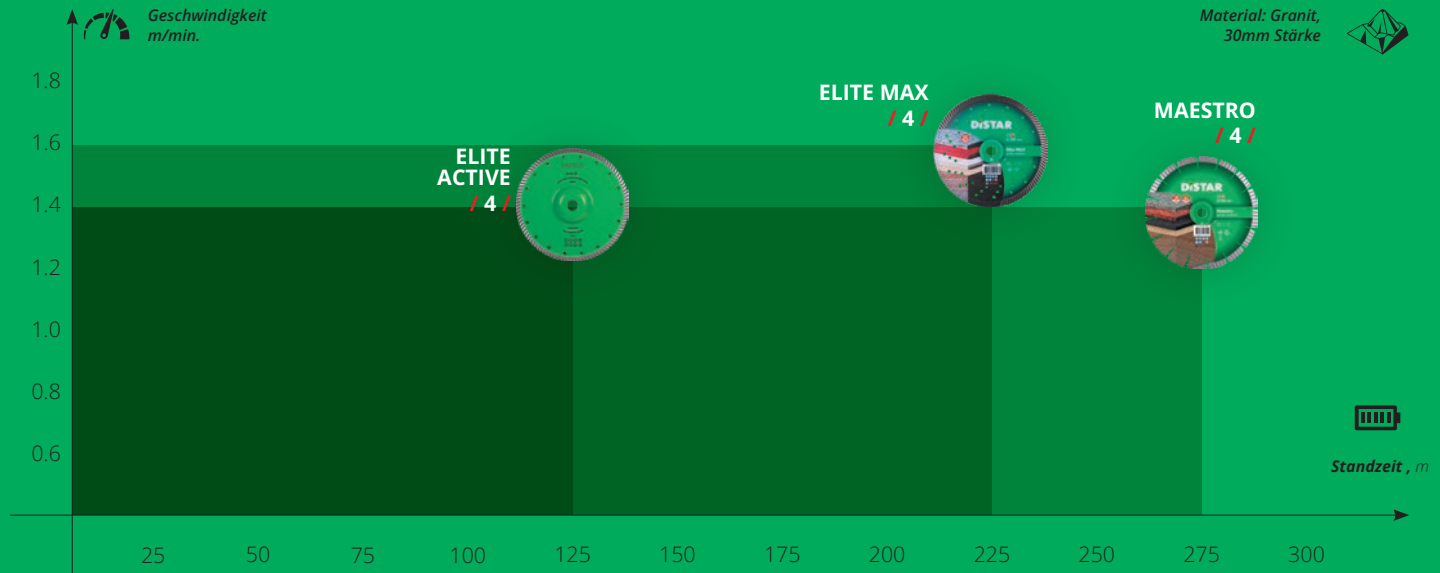
Edge quality R_a *****
Speed V_m *****
Lifetime L_{10} *****



Art. 101 171 26 010

Ø 125 mm

Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden von Naturstein mit Winkelschleifern.



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes.
- Ø 230 mm Scheibendurchmesser.
- Schnitttiefe 30mm.
- Umgebungstemperatur +25°C.
- Winkelschleifer mit 2,5 kW und einer Geschwindigkeit von 6500 upm.
- Umgebungstemperatur +25°C.

The data is for information only. Under other operating conditions the performance parameters may vary.

/ # / — Schnittkanten Qualität

/ 3 / — Gute Schnittqualität

/ 4 / — sehr gute Schnittqualität

/ 5 / — besonders gute Schnittqualität



POWERVOLL UND AGGRESSIV

1A1RSS
XXL

Geschwindigkeit ●●●●
Schnittkantenqualität ●●●●
Standzeit ●●●●



- Dies ist die Scheibe mit dem höchsten Diamantsegment auf dem Markt mit 20 mm.
- Sie ist für die Bearbeitung von Stahlbeton konzipiert.
- Die Scheibe eignet sich hervorragend für dieses schwer zu bearbeitende Baumaterial, da es eine Reihe einzigartiger Eigenschaften besitzt.
- Der Scheibenkörper ist aus hochwertigem Stahl gefertigt, so dass er hohen Schnittbelastungen standhalten kann.

Art. 143 205 30 024 Ø 350 mm



DSTAR

Made in Ukraine

20
LAYER
HEIGHT

1A1RSSC3 Ø 350 x 25,4-11,5 mm, -- 3,0 mm, ↓ 20 mm, Max. RPM 5.500, Max. Speed 1100 m/min
5D
CLASS

Ø 350 mm

XXL
reinforced concrete

20
mm

Speed ●●●●
Reinforcement ●●●●
Lifetime ●●●●

Art: 143 205 30 024
4 820067 145967 4



ERC EN13236



DISTAR

Made in Ukraine



Ø 350 mm

1A1RS5 Ø 350 x 22,23 mm, ± 2,6 mm, 1 9 mm, Max RPM 6 600, Max Speed 3000
3D CLASS

Universal

brick, concrete, stone

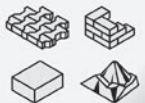
9 mm

Art. 101 700 85 446
4 820067 455409



ERC EN13236

Reinforcement # ●●●●
Speed ⚙ ●●●●
Lifetime ⏱ ●●●●



EINE FÜR ALLES

1A1RS5 Universal

Geschwindigkeit ●●●●
Schnittkantenqualität ●●●●
Standzeit ●●●●



- Für die Anwendung auf Maschinen mit einer Leistung von 4 bis 9 kW.
- Universell einsetzbar. Schnelles und stabiles Schneidverhalten.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 704 29 042 | Ø 300 mm |
| Art. 101 700 85 446 | Ø 350 mm |
| Art. 101 704 29 043 | Ø 400 mm |



DISTAR

Made in Ukraine



Ø 350 mm

Beton concrete

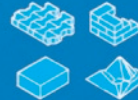
9
mm

Art.: 101 700 85 391



EAC EN13236

Reinforcement # ●●●●●
Speed ⚡ ●●●●●
Lifetime ⏱ ●●●●●



OPTIMAL FÜR BETON

1A1RSS Beton

Geschwindigkeit ●
Schnittkantenqualität ●●●
Standzeit ●●



- Für die Anwendung auf Maschinen mit einer Leistung von 4 bis 9 kW.
- Universell einsetzbar. Schnelles und stabiles Schneidverhalten.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 700 85 424 | Ø 300 mm |
| Art. 101 700 85 389 | Ø 350 mm |
| Art. 101 700 85 425 | Ø 400 mm |
| Art. 101 700 85 152 | Ø 450 mm |
| Art. 101 700 85 111 | Ø 500 mm |



DISTAR



1A1RSS Ø 350 x 25,4 mm, -- 3,5 mm, ↑ 15 mm, Max RPM 5.450
 1A1RSS Ø 350 x 25,4 mm, -- 3,5 mm, ↑ 15 mm, Max Speed 100 /s
 5D CLASS

Ø 350 mm

Technic
Advanced
concrete

15
mm

Reinforcement $\#$
 Speed \curvearrowright
 Lifetime \Rightarrow

Art: 143 203 47 025

 4 820067 457946



EN 13236



DIE BESTE FÜRS FRÄSEN

1A1RSS TECHNIC ADVANCED

Geschwindigkeit
 Schnittkantenqualität
 Standzeit



- Entwickelt für das Arbeiten mit Maschinen von 4 kw – 9 kw.
- Universelle Anwendung.
- Leichtes, schnelles Schneiden.
- Trockenschnitt mit Benzintrennern.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 143 203 47 022 | Ø 300 mm |
| Art. 143 203 47 025 | Ø 350 mm |
| Art. 143 203 47 026 | Ø 400 mm |



Der Klassiker für das Schneiden von Stein & Beton

1A1RSS CLASSIC H12

Geschwindigkeit ●●●●
Schnittkantenqualität ●●●●●
Standzeit ●●●●●



- Für die Anwendung auf Maschinen mit einer Leistung von 4 bis 9 kW.
- Optimales Verhältnis aus Schnittgeschwindigkeit und Standzeit

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 121 850 04 171 | Ø 304 mm |
| Art. 121 850 04 160 | Ø 354 mm |
| Art. 121 850 04 121 | Ø 404 mm |
| Art. 121 850 04 161 | Ø 454 mm |
| Art. 121 850 04 157 | Ø 504 mm |
| Art. 121 850 04 162 | Ø 604 mm |





PROFESSIONELLES SCHNEIDEN BEI STARKER BEWEH- RUNG

1A1RSS METEOR

Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
 Schnittkantenqualität ● ● ● ● ●
 Standzeit ● ● ● ● ●



- Für die Anwendung auf Maschinen mit einer Leistung von 5 bis 13 kW.
- Entwickelt für das Schneiden von sehr starker Bewehrung in Betonerzeugnissen.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 123 270 55 022 | Ø 300 mm |
| Art. 123 850 55 024 | Ø 350 mm |
| Art. 123 850 55 026 | Ø 400 mm |
| Art. 123 850 55 028 | Ø 450 mm |
| Art. 123 850 55 031 | Ø 500 mm |
| Art. 123 850 55 034 | Ø 600 mm |

DISTAR



1A1RSS Ø 350 x 25,4 mm, ± 3,2 mm, ± 12 mm, Max RPM 5450, Max Speed 100 m/min

Ø 350 mm

Meteor
reinforced concrete

12 mm

Speed ● ● ● ● ●
 Reinforcement # ● ● ● ● ●
 Lifetime ■ ● ● ● ●



EN 13236



RAUMGESCHWINDIGKEIT

1A1RSS METEOR H15

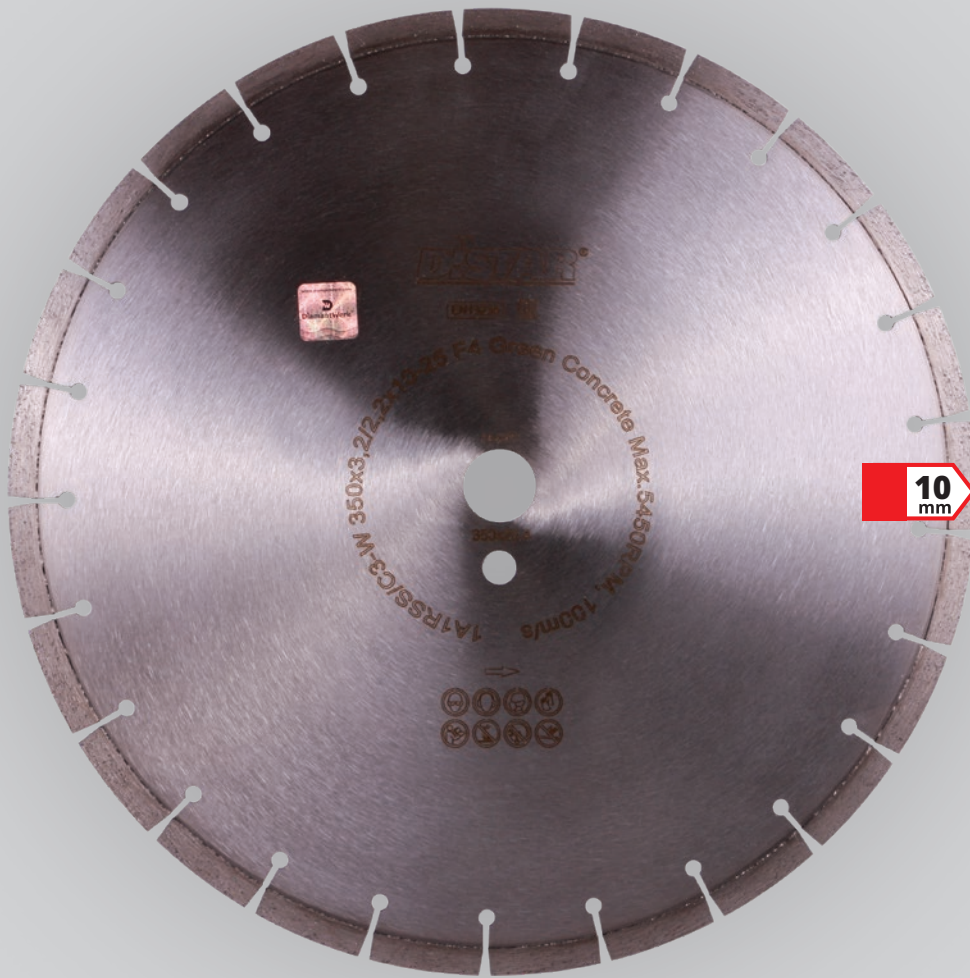
Geschwindigkeit
Schnittkantenqualität
Standzeit



- Gleichbleibend hohe Leistung auf Stahlbeton.
- Hohes doppeltes Turbosegment 15 mm.
- Für Benzintrennern mit geringer Leistung (bis zu 9 kW), auch ohne Bodenadapter.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 123 850 55 023 | Ø 300 mm |
| Art. 123 850 55 025 | Ø 350 mm |
| Art. 123 850 55 027 | Ø 400 mm |
| Art. 123 850 55 029 | Ø 450 mm |
| Art. 123 850 55 033 | Ø 500 mm |
| Art. 123 850 55 035 | Ø 600 mm |





FÜR FRISCHBETON

1A1RSS GREEN CONCRETE

- Geschwindigkeit ●●●●
- Schnittkantenqualität .. ●●
- Standzeit ●●●●



- Entwickelt für das Schneiden von Fugen in Frischbeton mit leistungsstarken Trennjägern und/oder Fugenfräsern.
- Besondere Segmentierung ermöglicht hohe Standzeiten bei der Bearbeitung von Frischbeton.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 123 850 42 024 | Ø 350 mm |
| Art. 123 850 42 026 | Ø 400 mm |
| Art. 123 850 42 028 | Ø 450 mm |



DÜSENSCHNITT = SCHNELLER SCHNITT

1A1RSS JET CUT

| | |
|-----------------------|---------|
| Geschwindigkeit | ● ● ● ● |
| Schnittkantenqualität | ● ● ● ● |
| Standzeit | ● ● ● ● |



- Die JETCut-Klinge ist eine neue, überlegene Schnellschneideklinge.
- Die W-förmigen Segmente ermöglichen ein außergewöhnlich schnelles Schneiden von hochbewehrtem Beton.
- Der JetCut ist aufgrund der dünneren Segmente und des dünneren Stahlkerns 15 % leichter als eine normale Klinge.

| | |
|------------------|----------|
| Art. 12385085022 | Ø 300 mm |
| Art. 12385551160 | Ø 350 mm |
| Art. 12385085026 | Ø 400 mm |



DSTAR MADE IN UKRAINE



Ø 350 mm

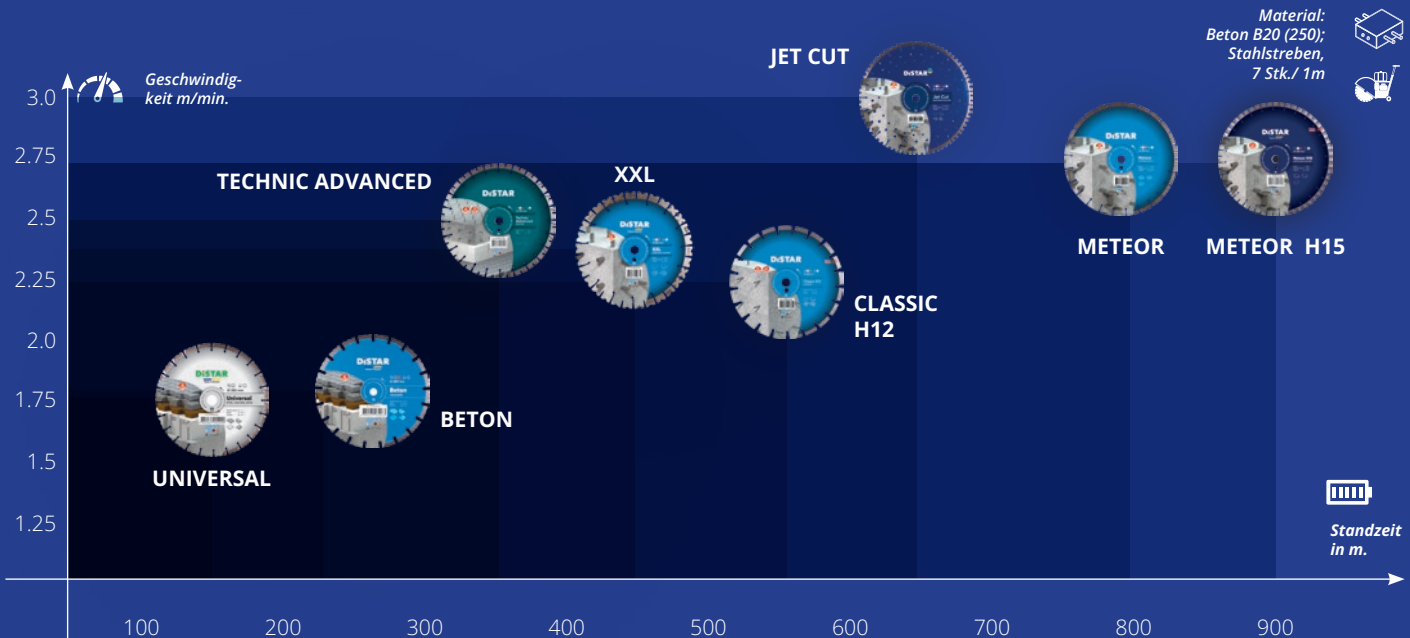
Jet Cut
reinforced concrete

Speed ● ● ● ● ●
Reinforcement # ● ● ● ● ●
Lifetime ● ● ● ● ●



FRC EN 13236

Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden von Beton mit Fugenfräsen

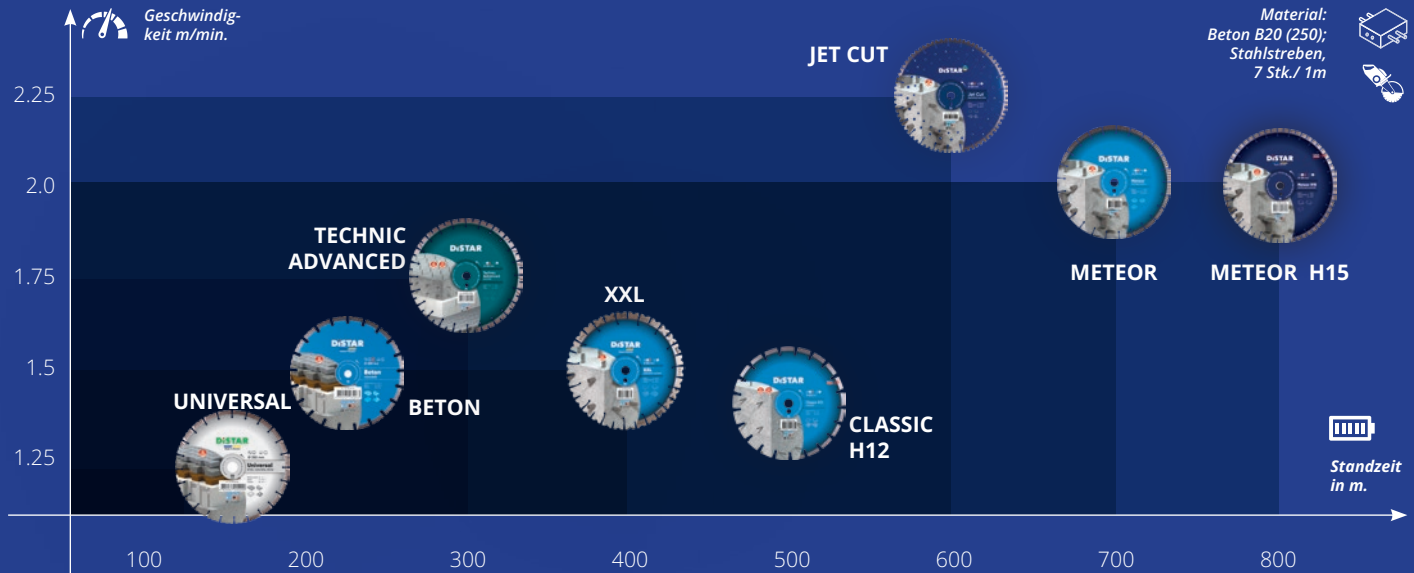


Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes.
- Ø 350 mm Scheibendurchmesser.
- Schnitttiefe 110 mm.
- Fugenschneider mit einer Leistung von 9,6kW und einer Geschwindigkeit von 2500 upm.
- Umgebungstemperatur +25°C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.

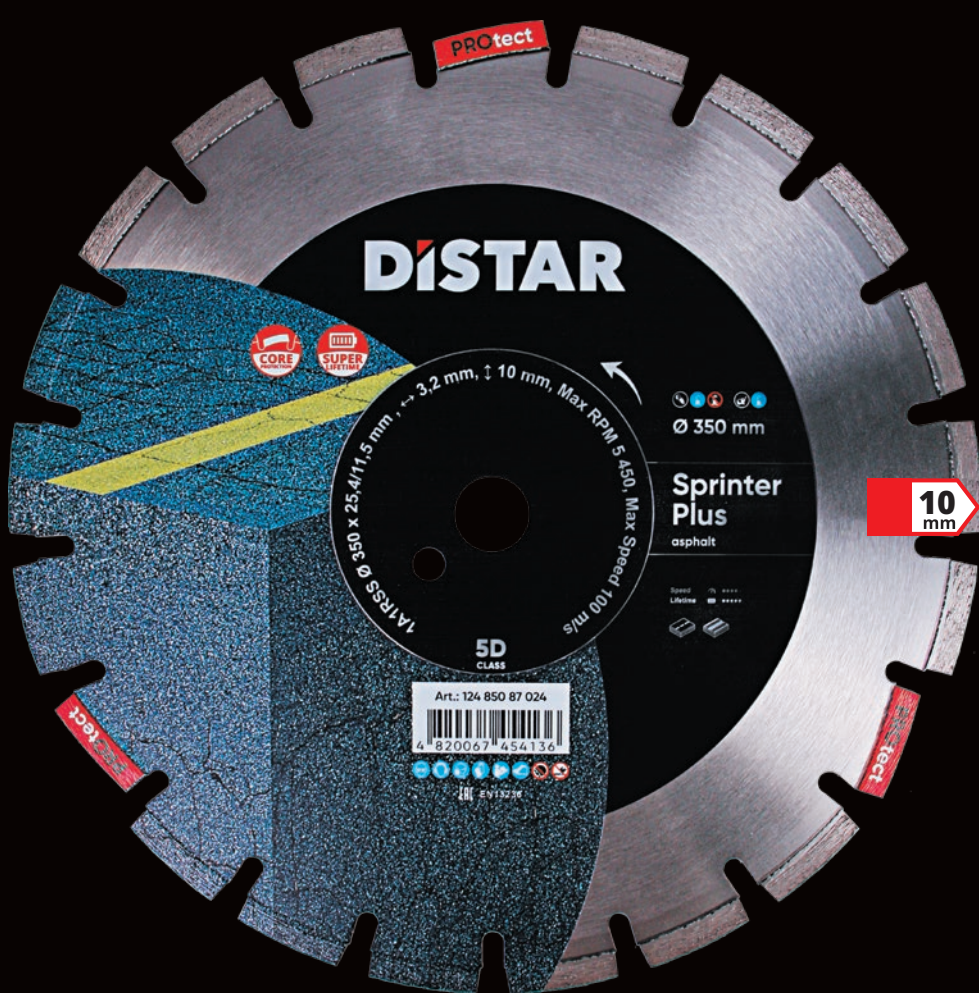
Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden von Beton mit Trennschleifern/ Benzintrennjägern



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes.
- Ø 350 mm Scheibendurchmesser.
- Schnitttiefe 110 mm.
- Fugenschneider mit einer Leistung von 4,3kW und einer Geschwindigkeit von 4700 upm.
- Umgebungstemperatur +25°C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



DIE BESTE FÜR ASPHALT

1A1RSS SPRINTER PLUS

Geschwindigkeit
Standzeit



- Für die Anwendung auf Maschinen mit einer Leistung von 5 bis 13 kW.
- Perfektes Verhältnis aus Schneidgeschwindigkeit und Standzeit
- Spezielle Schutzsegmentierung.
- Für den Einsatz mit und ohne Wasserkühlung geeignet.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 124 850 87 022 | Ø 300 mm |
| Art. 124 850 87 024 | Ø 350 mm |
| Art. 124 850 87 026 | Ø 400 mm |
| Art. 124 850 87 028 | Ø 450 mm |
| Art. 124 850 87 031 | Ø 500 mm |
| Art. 124 850 87 034 | Ø 600 mm |



PRÄZISION IM ASPHALT

1A1RSS ABRASIVE

Geschwindigkeit
Standzeit



- Für die Anwendung auf Maschinen mit einer Leistung von 5 bis 13 kW.
- Spezielle Schutzsegmentierung.
- Für den Einsatz mit und ohne Wasserkühlung geeignet.
- Perfektes Verhältnis aus Schneidgeschwindigkeit und Standzeit.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 130 851 29 022 | Ø 300 mm |
| Art. 124 851 29 024 | Ø 350 mm |
| Art. 130 851 29 026 | Ø 400 mm |
| Art. 124 851 29 028 | Ø 450 mm |
| Art. 130 851 29 031 | Ø 500 mm |





1A1RSS Asphalt

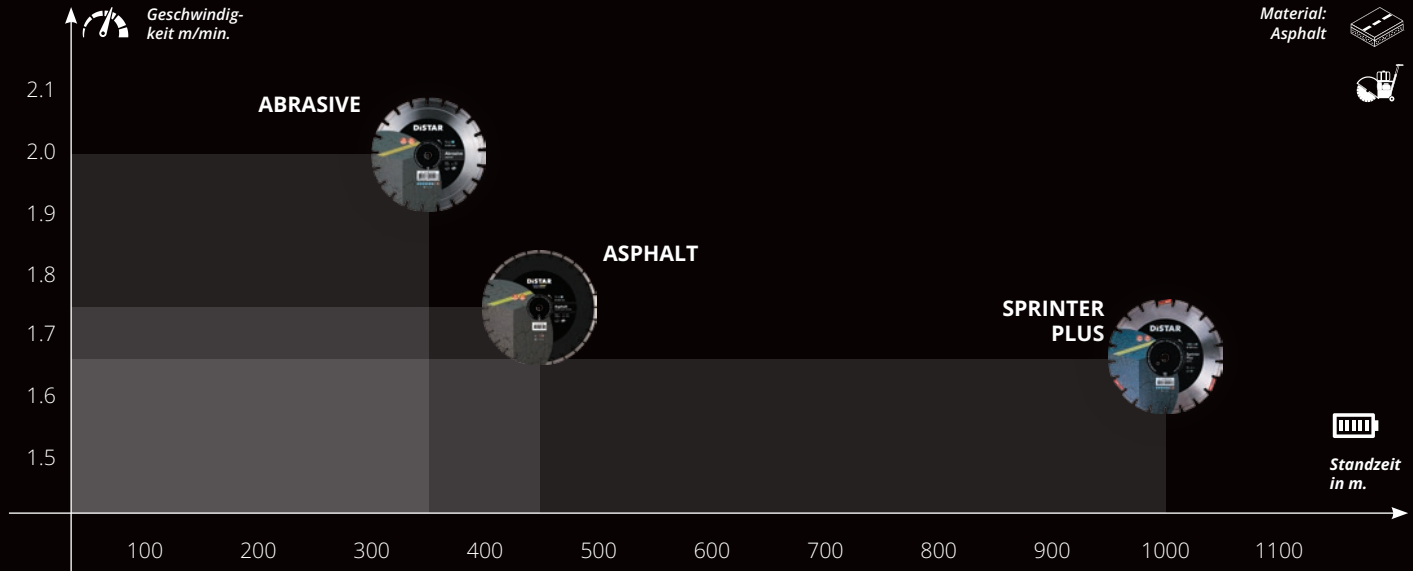
Geschwindigkeit
Standzeit



- Für die Anwendung auf Maschinen mit einer Leistung von 4 bis 9 kW.
- Bietet hohe Schnittgeschwindigkeiten selbst bei leistungsarmen Fugenfräsen.

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 700 85 107 | Ø 300 mm |
| Art. 101 700 85 105 | Ø 350 mm |
| Art. 101 700 85 108 | Ø 400 mm |
| Art. 101 700 85 106 | Ø 450 mm |
| Art. 101 700 85 109 | Ø 500 mm |

Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden von Asphalt



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes.
- Ø 350 mm Scheibendurchmesser.
- Schnitttiefe 50 mm.
- Fugenschneider mit einer Leistung von 13kW und einer Geschwindigkeit von 2500 upm.
- Umgebungstemperatur +25°C.
-

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



DER LEICHTESTE UND SCHNELLSTE TOPFSCHLEIFER

DGS-W RAPTOR

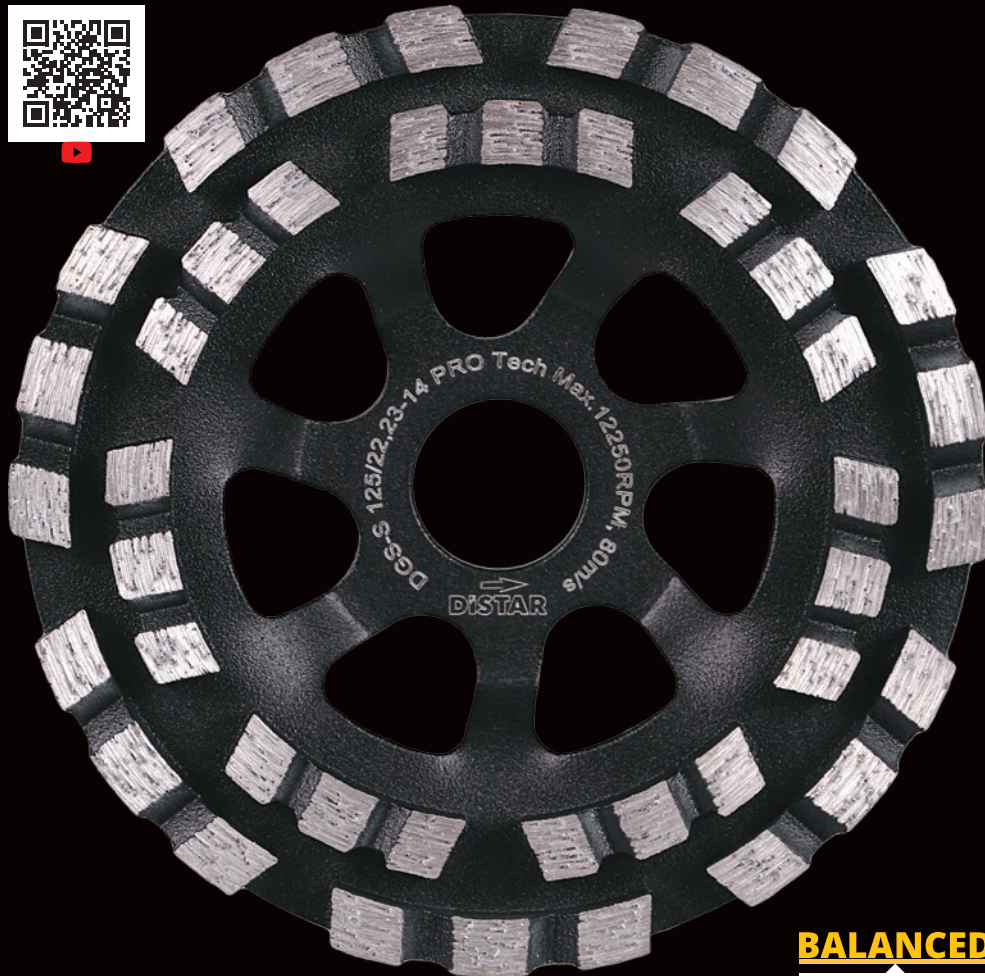
Geschwindigkeit
Standzeit



- Entwickelt für das Schleifen von sehr hartem Beton bei hohen Drehzahlen.
- Sehr leichter Topfschleifer für das komfortable Arbeiten bei hohen Drehzahlen.

BALANCED

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 169 154 80 010 | Ø 125 mm |
| Art. 169 154 80 012 | Ø 150 mm |
| Art. 169 154 80 014 | Ø 180 mm |



TURBOGESCHWINDIGKEIT

DGS-S ProTECH

Geschwindigkeit
Standzeit

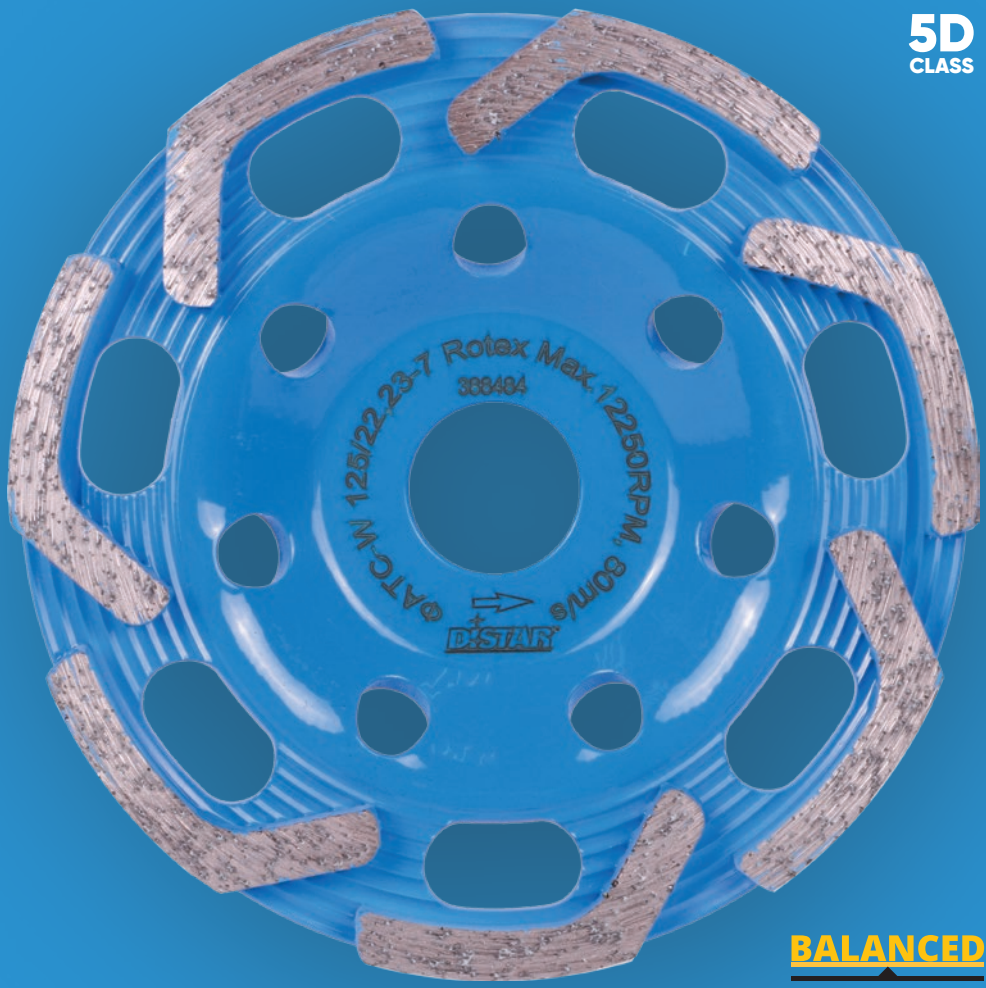


- Verfügbare Diamant-Schleiftopfscheibe für die Bearbeitung von Beton- und Natursteinoberflächen.
- Der leichtere Körper mit tropfenförmigen Löchern ermöglicht es Ihnen, Wände und Decken zu schleifen.
- Die innovative diamantgelagerte Schicht ist für die Bearbeitung von Materialien wie Beton, Ziegel, Sandstein, Granit, Fliesenkleber, selbstnivellierenden Boden, Zementestrich, Innen- und Außenbetonplatten konzipiert.

BALANCED

Art. 970 154 95 010

Ø 125 mm



5D
CLASS



LANGE AUSDAUR BEI BETON

DGS-W ROTEX

Geschwindigkeit
Standzeit



- Entwickelt für das Schleifen von Böden und Wänden aus Beton.
- Spezielle Segmentanordnung L-Typ garantiert ein effektives Entfernen des Schleifstaubs bei der Verwendung von Staubentfernungadaptern.

BALANCED

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 169 150 67 010 | Ø 125 mm |
| Art. 169 150 67 012 | Ø 150 mm |
| Art. 169 150 67 014 | Ø 180 mm |

5D
CLASS



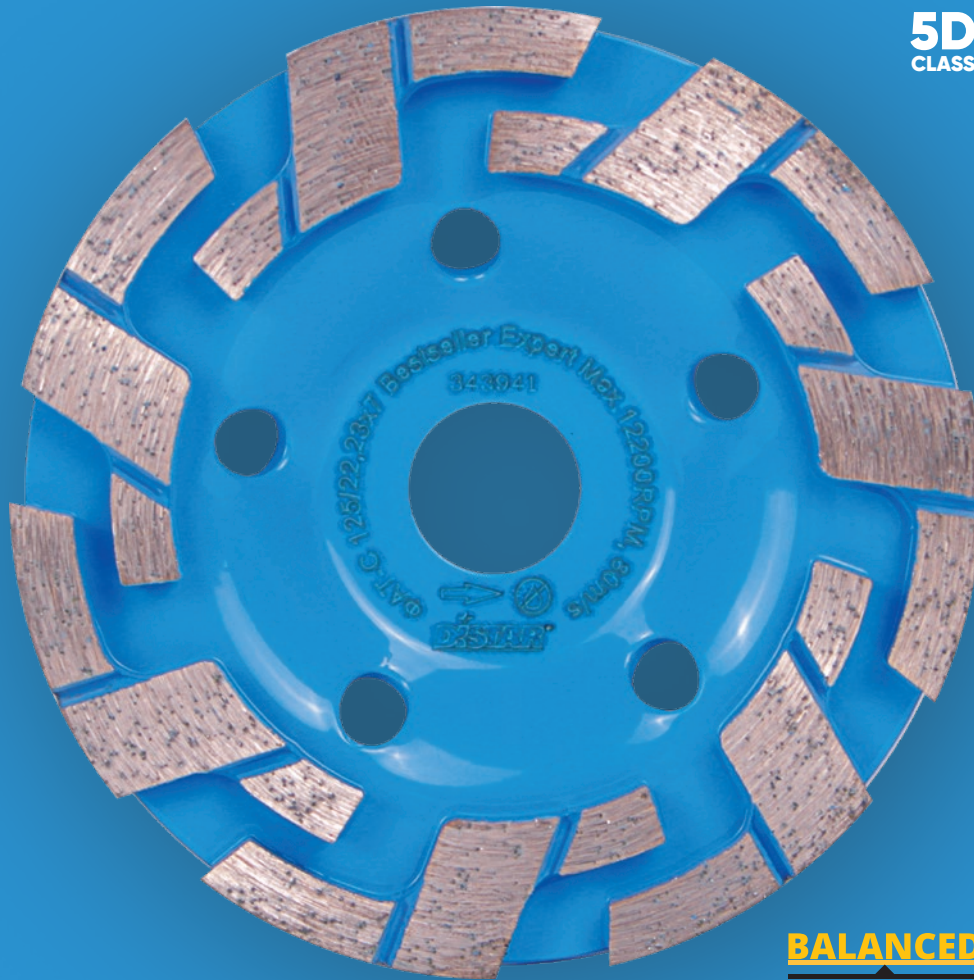
UNSER EXPERTE FÜR BETON

DGS-S EXPERT

Geschwindigkeit
Standzeit



- Speziell entwickelt für das Schleifen von Betonböden.
- Durch die hohe Flächensegmentierung wird ein gleichmäßiges Schleifergebnis erzielt.



BALANCED

Art. 170 154 24 010

Ø 125 mm



DER BETONEINSTEIGER

DGS-S Beton

Geschwindigkeit ● ● ●
Standzeit ● ●

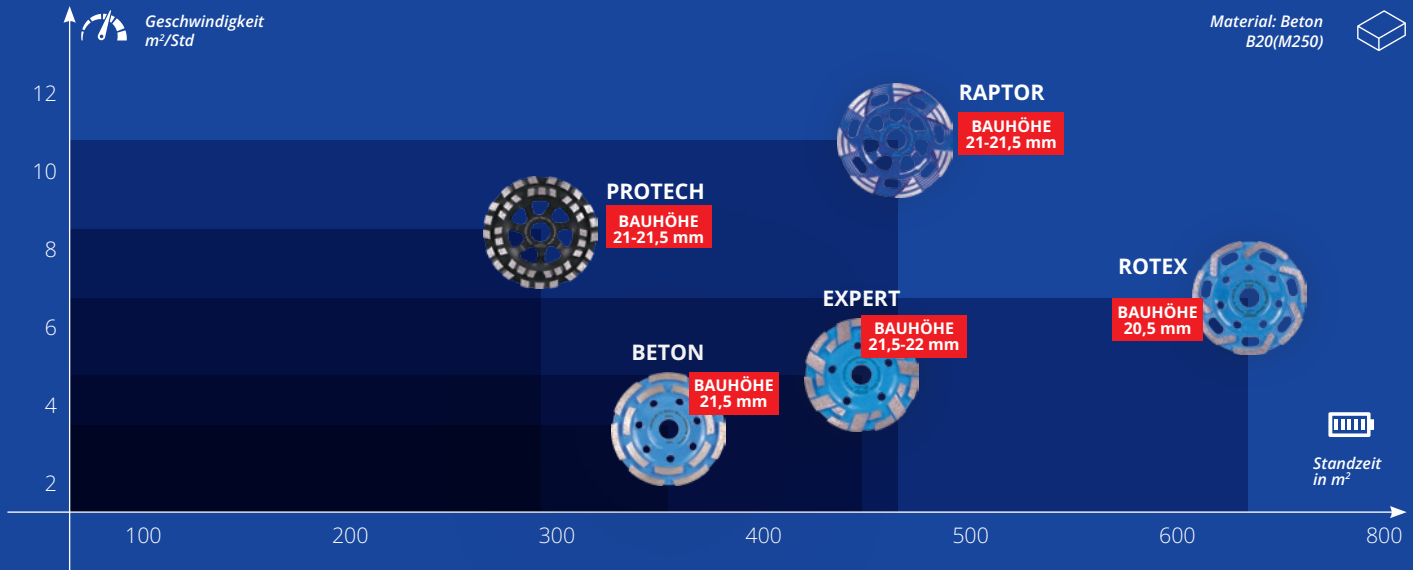


- Für alle Betonarten geeignet.
- Hohe Standzeit beim Schleifen unterschiedlicher Betonergüsse.

BALANCED

| | |
|---------------------|----------|
| Art. 101 700 85 419 | Ø 100 mm |
| Art. 101 700 85 420 | Ø 125 mm |
| Art. 101 700 85 421 | Ø 150 mm |
| Art. 101 700 85 214 | Ø 180 mm |

Einordnung der Diamanttopfschleifern



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schleifen des unter Material angegebenen Baustoffes;
- Ø 125 mm Topfschleiferdurchmesser
- Schleiftiefe 1,0 mm;
- Winkelschleifer mit einer Leistung von 1,4 kW und einer Drehzahl von 11000 upm;
- Umgebungstemperatur +25°C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.

5D
CLASS



STEINE SIND IHRE LEIDENSCHAFT

DGM-S 100 mm ELITE ACTIVE

Geschwindigkeit
Standzeit



- Entwickelt für das Schleifen von diversen Keramiken, Naturstein, etc.
- Zum Bearbeiten von Schnittkanten.
- Für die Anwendung auf Winkelschleifern mit Drehzahlregulierung.

| | |
|---------------------|---------|
| Art. 174 171 09 005 | M14 №00 |
| Art. 174 171 10 005 | M14 №0 |
| Art. 174 171 12 005 | M14 №2 |
| Art. 174 171 13 005 | M14 №3 |

TILEDUSTER
SCHLEIFEN
OHNE
STAUB



EASYFIX 70 PRÄZISES BOHREN



HOMEDUSTER MAXIMALE PRÄZISION, BEI MINIMALEM STAUB



DRILLDUSTER BOHREN OHNE STAUB



EFFEKTIVES BOHREN IN NATURSTEIN

DDR-B, DDS-B GRANITE ACTIVE

Geschwindigkeit
Standzeit



- Entwickelt für das Bohren in Granit, Marmor, etc. mit Wasserkühlung.
- Einfach in der Nutzung. Sicher gegen durchdrehen im Bohrer.
- Einfache Entnahme des gebohrten Materials durch seitliche Schlitz im Bohrkronenträger.
- Gesinterte Metallbindung zwischen Segment und Träger erhöht die Standzeit des Werkzeugs.
- Es wird empfohlen eine Bohrschablone zu verwenden.

| | |
|---------------------|---------|
| Art. 178 080 35 041 | Ø 6 mm |
| Art. 178 080 35 043 | Ø 8 mm |
| Art. 178 080 35 045 | Ø 10 mm |
| Art. 178 080 35 047 | Ø 12 mm |
| Art. 178 080 35 049 | Ø 14 mm |
| Art. 178 080 35 052 | Ø 16 mm |
| Art. 178 080 35 055 | Ø 18 mm |
| Art. 178 080 35 057 | Ø 20 mm |
| Art. 178 080 35 059 | Ø 25 mm |
| Art. 178 080 35 063 | Ø 30 mm |
| Art. 178 080 35 066 | Ø 35 mm |
| Art. 178 080 35 104 | Ø 40 mm |
| Art. 178 370 35 000 | Ø 46 mm |

Innovative Lösungen beim bohren und schneiden

Dieses Display enthält die BELIEBTESTEN ARTIKEL von TM Mechanic-Werkzeugen für verschiedene Branchen:

- für eine effektive Staubabsaugung beim Schneiden, Bohren, Schleifen usw;
- für die komfortable Ausführung von Standardarbeiten;
- zur Erleichterung der Arbeit mit Diamantwerkzeugen;
- zum Schärfen von Diamantwerkzeugen usw.

Es ist am besten, es neben dem Display von TM DISTAR zu platzieren, um den durchschnittlichen Verkauf durch zusätzliche Verkäufe von Scheiben, Bohrern, Schleiftöpfen usw. zu erhöhen.

AM BESTEN GEEIGNET für mittlere und große Werkzeug- und Eisenwarenmärkte.





STAUBFREIES ARBEITEN AM WINKELSCHLEIFER

AirDUSTER^{115-125/230}

Zubehöraufsatz für den Winkelschleifer



- Effektive Staubabsaugung für den Winkelschleifer.
- Effektives Staubabsaugen selbst mit geringer Saugleistung.
- Uneingeschränkte Sicht auf den Arbeitsbereich.
- Zusätzliche Trennscheibenkühlung. Erhöhung der Standzeit .

SUPER MAX



BETON



EXTRA MAX



Art. 195 684 42 013 Ø 115-125 mm

Art. 195 684 42 014 Ø 230 mm



OHNE STAUB BEIM MAUERSCHLITZEN

AirCHASER 115-125

Schlitzfräsaufsatz für Winkelschleifer



- Schlitzen fast ohne Staub.
- Einstellbare Schnitttiefe.
- Uneingeschränkte Sicht auf den Arbeitsbereich.
- Zusätzliche Trennscheibenkühlung Erhöhung der Standzeit.

METEOR H12



TECHNIC ADVANCED



RAPID PRO



Art. 195 684 42 224 Ø 115-125 mm



AirCHASER²³⁰

Schlitzfräsenaufsatz für Winkelschleifer



- Schlitzen fast ohne Staub.
- Einstellbare Schnitttiefe.
- Uneingeschränkte Sicht auf den Arbeitsbereich.
- Zusätzliche Trennscheibenkühlung Erhöhung der Standzeit.

Art. 195 684 42 015

Ø 230 mm



IDEAL FÜR FLIESEN SCHNEIDEN

MECHANIC[®]
mechanic.ua

ESTHETE



**GRES
MASTER**



AirSLIDER^{90x115-125}

Schneidzubehör für Winkelschleifer



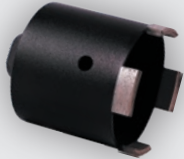
- Verstellbare Schnitttiefe.
- Präzise Schnitte im 90° zur Schnittkante.
- Effektive Staubabsaugung.

Art. 195 684 42 124 Ø 115-125 mm

BIS ZU **300** LÖCHER
IN FEINSTEINZEUG



KRONE PRO



**EFFEKTIVE
BETONBOHREN**



BOHREN OHNE STAUB

DrillDuster⁸²

Zentrierung und Staubabsaugung



- Zentrierung der Bohrkronen.
- Effektive Vakuumfixierung.
- Effektive Staub- und Schlammfernung.
- Für Bohrkronen bis 82mm Durchmesser.
- Strapazierfähiges und robustes Design.

Art. 195 684 42 027

Ø 82 mm



GEHRUNGSSCHNITTE IN 45°? Ganz einfach!

SLIDER 45 2.0 ^{45x125} PIPE⁴⁵ 2.0

Schneidaufsatz für 45° Gehrungsschnitte
zum Aufsatz auf Winkelschleifer



- Gehrung einstellbar.
- Kein Zerkratzen der Oberfläche.
- Optimale Staubbefreiung aus der Schnittzone.

EDGE DRY



PRO GRES



Art. 195 684 42 113 SLIDER 45

Art. 195 684 42 114 PIPE



**125x30 mm
EDGE DRY FUR
SLIDER 45 PRO**

Art. 101 155 02 020



DER PROFI FÜR 45°

SLIDER 45 PRO 115-125

Profi Set - Schneidaufsatz für 45°
Gehrungsschnitte zum Anbau an Winkel-
schleifer



- Die perfekte Kante. Das Set enthält eine spezielle Diamanttrennscheibe.
- Entfernen von Staub aus der Schneidzone.

Art. 795 684 42 225

Ø 115-125 mm



LUPENREINE KANTE

LINER 115-125

Staubabsaugung beim schleifen



- Bewegen Sie die Schleifscheibe entlang der Führungen des Geräts für perfekte Geradheit, Präzision und Wiederholbarkeit.
- Der größte Teil des bei der Bearbeitung entstehenden Staubs wird von der Düse des Geräts aufgefangen, die an einen Staubsauger angeschlossen wird.
- Das Gerät kann auf jeden 115- und 125-mm-Winkelschleifer montiert werden. Perfekt Einfach. Ohne Staub.

COOLPAD



HARD CERAMICS



Art. 795 684 42 114

Ø 115-125 mm



SAUBERE 45° SCHNITTE

DUSTER 45 112-125

Staubabsaugung für Gehrungsschnitte



- Nahezu staubfreies Arbeiten.
- Offenes Design für die visuelle Überwachung des Schneidprozesses.

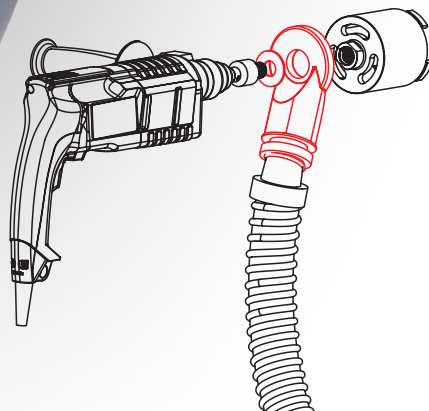
GRES MASTER



Art. 714 190 31 025 Ø 115-125 mm



BOHREN OHNE STAUB



SOCKETDUSTER 68-82

Staubabsaugung beim bohren von
Löchern



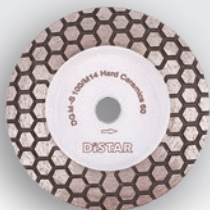
- Rauigkeit und Unebenheiten der Oberfläche spielen keine Rolle. Darüber hinaus kühlt der durch den Bohrkronenkörper gepumpte Luftstrom die Diamantsegmente effektiv und erhöht die Lebensdauer der Bohrkronen.
- Es kann auf Kronen mit Durchmessern von 68 mm bis 82 mm montiert werden. Dank der Gummidichtung lässt sich die Düse an jedem Staubsauger befestigen.

Art. 795 684 42 113

Ø 125 mm



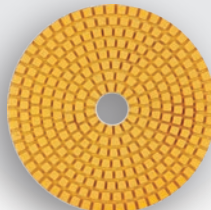
SCHLEIFEN VON FEINSTEINZEUG



SCHLEIFEN VON MARMOR UND GRANIT



POLIERSCHEIBE



SCHLEIFEN OHNE STAUB

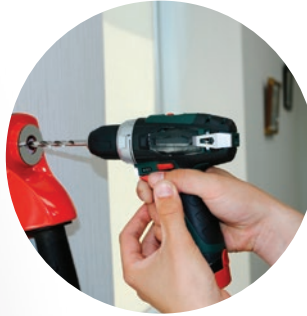
TileDUSTER^{115/125}

Zubehöraufsatz für Winkelschleifer



- Effektive Staubentfernung.
- Robustes und langlebiges Design welches auf jeden Winkelschleifer passt.
- Der Schleifbereich ist jederzeit sichtbar.

Art. 195 684.43 013 Ø 115/125 mm



KEIN STAUB MEHR BEIM BOHREN

HomeDUSTER

Staubabsaugung für Bohrungen mit
Schlagschraubern und Akkuschraubern



- Effektive Vakuumfixierung durch Staubsaugeranschluss.
- Immer 90° Bohren zur Bohrfläche durch Spiegeleffekt.
- Für Bohrer bis 20mm Durchmesser.

Art. 195 684 42 022

Ø 20 mm



SPRITZWASSERSCHUTZ UND WASSERENTFER- NUNG WÄHREND DER KERNBOHRUNG

**FÜR BETON MIT
BEWEHRUNG**



RS8-X



AquaDUSTER¹⁶²

Staub- und Wassersammler für Kernbohrungen



- Vakuumfixierung.
- Wasser- und Schlammfernung.
- Für Bohrkronen bis 162mm Durchmesser.

Art. 195 684 42 162

Ø 162 mm



CERAMICS



FLIESEN MARKIEREN IN 2 SEKUNDEN

TileTEMPLATE

Schablone zur Fliesenverarbeitung



- Schnelles Markieren.
- Präzise Ausmessen.
- Große Winkeldarstellung.

Art. 195 684 42 102



**BIS ZU 300 LÖCHER
IN FEINSTEINZEUG**



GROSSFLIESEN LOCH- UND SCHNEID- SCHABLONE

TileTEMPLATE **XL**

Schablone zur Fliesenverarbeitung

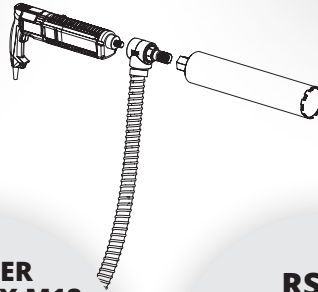


- Schnelles Markieren.
- Präzises Ausmessen.
- Große Winkeldarstellung.

Art. 714 190 31 022



BOHREN OHNE BOHRSTAUB



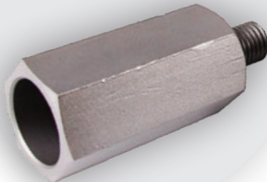
1 1/4 UNC x M18 DrillSTREAM

Staubfänger



- Effektive Staubentfernung.
- Kühlung der Bohrzone.
- Universeller Staubsaugeranschluss.

ADAPTER 1 1/4 UNC X M18



RST-X



1 1/4 UNC x 1 1/4 UNC DrillSTREAM

Staubfänger



- Effektive Staubentfernung.
- Kühlung der Bohrzone.
- Universeller Staubsaugeranschluss.

Art. 195 684 42 025

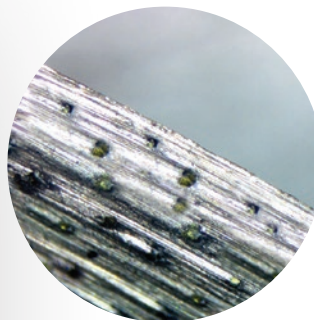
Art. 795 684 42 115



HARD CERAMICS ADVANCED



GRES MASTER



TRENNSCHEIBEN SCHLEIFSTEIN

Abrasive

Schleifstein

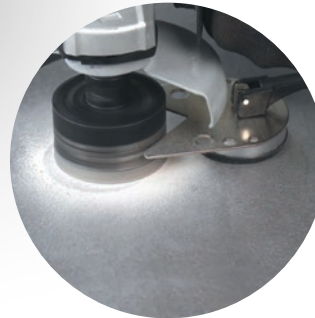


- Effektives Schleifen von Diamanttrennscheiben.
- Zweiseitig mit groben und feinem Schleifkorn.
- Bis zu 15 Schärfungen möglich.

Art. 195 684 44 000



**ULTRA
CLEAN**



EINFACHES BOHREN

EasyFIX 70

Bohrschablone



- Effektive Vakuumfixierung.
- Für Bohrer bis zu 68mm Durchmesser.

Art. 795 684 42 016



PRODUKTIVES UND KOMFORTABLES ARBEITEN MIT WINKELSCHLEIFERN

HANDLE 115-125

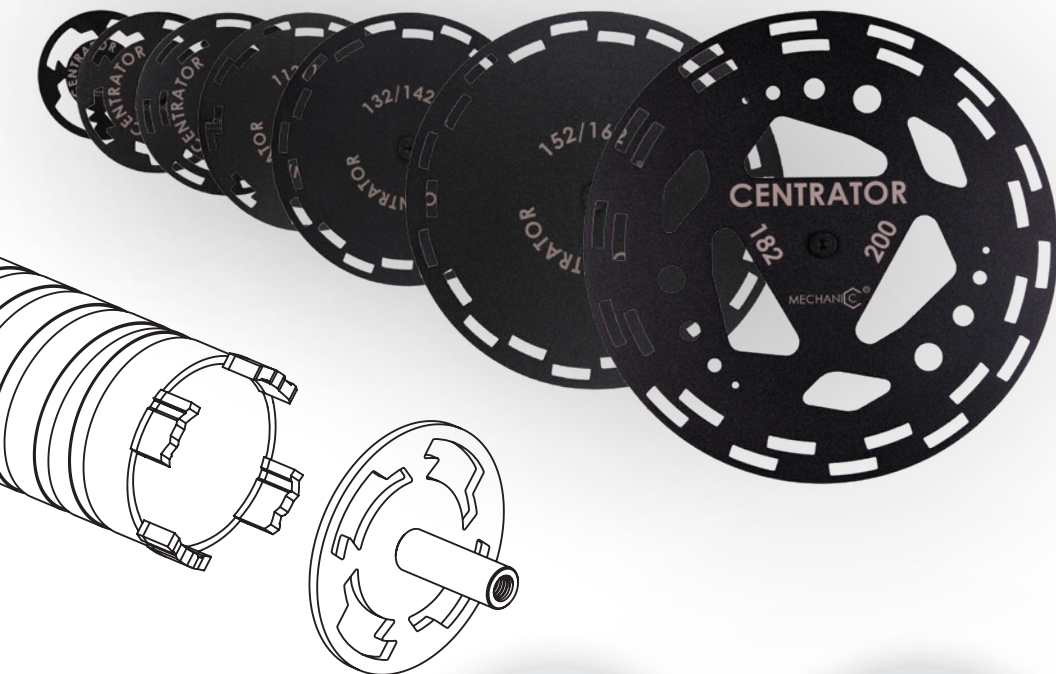
Halter für Winkelschleifer



- Längeres Arbeiten durch bessere Arbeitshaltung.
- Komfortables Schleifen und Schneiden.
- Links- und rechtsseitig verwendbar.



Art. 714 190 31 021 Ø 115-125 mm



EINFACHER BOHRSTART

Centrator

Zentrierer für Bohrungen



- Einfache Bohrungen.
- Glatte Kante des Lochs.
- Geeignet für Diamantbohrer TM ADTNS RS-TX und Bohrer Distar Concrete-X.

RS/RM-TX

CONCRETE-X



| | |
|---------------------|------------|
| Art. 795 684 42 019 | 42/52 mm |
| Art. 795 684 42 030 | 62/72 mm |
| Art. 795 684 42 031 | 82/102 mm |
| Art. 701 154 29 027 | 112/122 mm |
| Art. 701 154 29 028 | 132/142 mm |
| Art. 701 154 29 029 | 152/162 mm |
| Art. 795 684 42 102 | 182/200 mm |



RS/RM-TX



CONCRETE-X



IMMER IN DER MITTE

Centrator SPRING

Zentrierer mit Feder zum Vorbohren



- Gefederter Stahlkegel.
- Sofortiges Bohren ohne Vorbohren des Lochs.
- Zwei Sets verfügbar für D 42-122 mm und 112-162 mm.
- Federzentratoren sind für die Trockenbohrkronen RS/RM-TX und Concrete-X geeignet.

| | |
|------------------|------------|
| Art. 70115429034 | 42/122 mm |
| Art. 71419031039 | 112/162 mm |



NEW

**FÜR IHREN
KOMFORT**

Ceramax 1200 TELESCOPE

Verbesserter Fliesentisch



- Der Tisch verfügt über eine zusätzliche Höhenverstellfunktion.
- Der Verstellbereich beträgt 900-1200 mm. Außerdem kann der Tisch in einem Winkel eingestellt werden, was das Schneiden und Schleifen von Fliesen in einem Winkel von 45 Grad sehr bequem macht.
- Der Tisch hat eine Größe von 1300*780 mm. Die Höhe beträgt 900-1200 mm.
- Querstreben ermöglichen die Anbringung eines Regals aus beliebigem Flachmaterial zur Werkzeugablage.
- Der Tisch hat Halterungen für die Befestigung einer Schleifmaschine, magnetische Messerhalter.

Art. 701 154 29 024

1 200 mm



ORGANISIEREN SIE IHREN ARBEITSPLATZ

Ceramax 1200

Fliesentisch



- Schnell verstellbarer Tisch von der Transport- zur Arbeitsposition.
- Einstellbare Position der Führungen.
- Hebelklemmen fixieren die Fliese zuverlässig.

Art. 795 684 43 014

1 200 mm



KÜHLGEL ZUM BOHREN

Cool GEL



- Hält selbst an vertikalen Oberflächen.
- Eine Tube hält für 20-25 Löcher bei einem Bohrdurchmesser von Ø35mm.
- Kühlt und schützt vor Staub.
- Verlängert die Lebensdauer Ihrer Bohrer.



Art. 895 684 42 039

250 ml



KLEINE DINGE BEWIRKEN GROSSES



TileRepairKit

Bausatz für die Fliesensanierung



- Architekturwachs füllt die beschädigte Stelle (Risse, Absplitterungen) mit einem erhitzten Lötkolben.
- Die breite Farbpalette des Waxes ermöglicht es Ihnen, durch Mischen jeden beliebigen Farbton zu erzielen.
- Die mechanischen Eigenschaften des Restaurationsmaterials ermöglichen es, Oberflächen wie Keramikfliesen, Naturstein, Laminat, Holz, Kunststoff und Möbel zu restaurieren.



Art. 895 684 42 018

DISTAR

Anspruchsvolle Diamanttechnologien



DIAMANTSEGMENTE

DIAMANT BOHRAUFSÄTZE



HDP RS6

Geschwindigkeit
 Bohrfreudigkeit in Bewehrung
 Standzeit



- Universal Segmentierung für eine Vielzahl an Materialien geeignet.
- Durch eine "Neutralschicht" wird das Anbringen des Segmentes an den Stahlrohling erleichtert.
- Zum Lasern und Löten geeignet.
- Metallfuß für eine optimale Verbindung.

| | |
|--------------------|-------------------|
| Art. 3853 7511 052 | R 16 (Ø 32) |
| Art. 3853 7511 200 | R 21 (Ø 42) |
| Art. 3853 7511 059 | R 25 (Ø 52-57) |
| Art. 3853 7511 063 | R 30 (Ø 62-67) |
| Art. 3853 7511 104 | R 40 (Ø 77-92) |
| Art. 3853 7511 183 | R 55 (Ø 102-127) |
| Art. 3853 7511 185 | R 70 (Ø 132-152) |
| Art. 3853 7511 003 | R 85 (Ø 162-182) |
| Art. 3853 7511 010 | R 125 (Ø 200-275) |
| Art. 3853 7511 015 | R 200 (Ø 300-600) |



HDP RS7

Geschwindigkeit
 Bohrfreudigkeit in Bewehrung
 Standzeit



- Hohe Bohrgeschwindigkeiten selbst bei hoch bewehrtem Beton.
- Durch eine "Neutralschicht" wird das Anbringen des Segmentes an den Stahlrohling erleichtert.
- Zum Lasern und Löten geeignet.
- Metallfuß für eine optimale Verbindung.

| | |
|--------------------|-------------------|
| Art. 3853 7521 052 | R 16 (Ø 32) |
| Art. 3853 7521 200 | R 21 (Ø 42) |
| Art. 3853 7521 059 | R 25 (Ø 52-57) |
| Art. 3853 7521 063 | R 30 (Ø 62-67) |
| Art. 3853 7521 104 | R 40 (Ø 77-92) |
| Art. 3853 7521 183 | R 55 (Ø 102-127) |
| Art. 3853 7521 185 | R 70 (Ø 132-152) |
| Art. 3853 7521 003 | R 85 (Ø 162-182) |
| Art. 3853 7521 010 | R 125 (Ø 200-275) |
| Art. 3853 7521 015 | R 200 (Ø 300-600) |



HDP RS8X

Geschwindigkeit
 Bohrfreudigkeit in Bewehrung
 Standzeit



- Matrixsegmentierung.
- Für besonders stabiles Bohren in hoch bewehrten Beton.
- Konstante Bohreigenschaften bei unterschiedlichen Bohranforderungen (horizontal, tief, etc.).
- Durch eine "Neutralschicht" wird das Anbringen des Segmentes an den Stahlrohling erleichtert.
- Zum Lasern und Löten geeignet.
- Metallfuß für eine optimale Verbindung.

| | |
|--------------------|-------------------|
| Art. 3010 0017 025 | R 16 (Ø 32) |
| Art. 3011 5017 018 | R 21 (Ø 42) |
| Art. 3011 7126 011 | R 25 (Ø 52-57) |
| Art. 3011 7126 018 | R 30 (Ø 62-67) |
| Art. 3021 5032 018 | R 40 (Ø 77-92) |
| Art. 3021 5044 005 | R 55 (Ø 102-127) |
| Art. 3021 6032 018 | R 70 (Ø 132-152) |
| Art. 3021 6126 011 | R 85 (Ø 162-182) |
| Art. 3021 7044 005 | R 125 (Ø 200-275) |
| Art. 3011 5428 019 | R 200 (Ø 300-600) |



NEW



KHP RM4

Geschwindigkeit ● ● ● ●
 Bohrfreudigkeit in Bewehrung ● ● ● ●
 Standzeit ● ● ● ●



- Bietet stabiles Bohren in bewehrten Beton sowie Ziegelsteine.
- Durch eine "Neutralschicht" wird das Anbringen des Segmentes an den Stahlrohling erleichtert.
- Zum Lasern und Lötten geeignet.
- Metallfuß für eine optimale Verbindung.

KHP RS-TURBO

Geschwindigkeit ● ● ● ●
 Bohrfreudigkeit in Bewehrung ● ● ● ●
 Standzeit ● ● ● ●



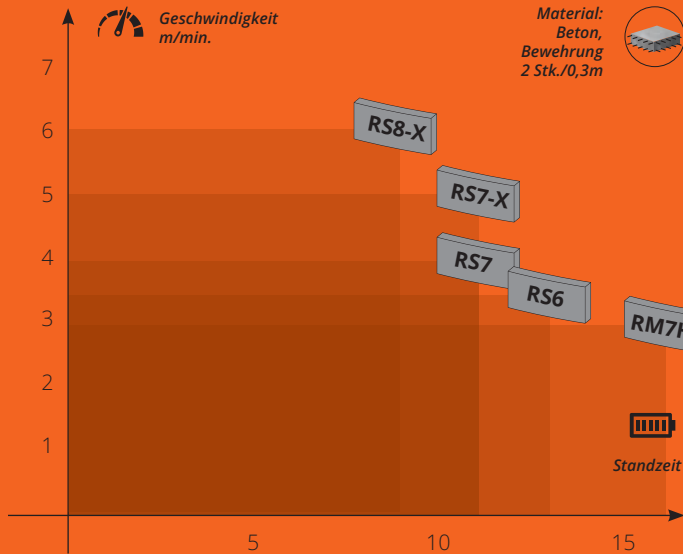
- Die Zusammensetzung aus Diamanten und Bindungen, die turbogeladene Form des Segments ermöglicht es Ihnen, schnell durch festen Beton und sogar feste Metallbewehrung.
- Erleben Sie die echte Turbo-Bohrgeschwindigkeit.
- Das Segment kann sowohl durch Lötten als auch durch Laserschweißen am Stahlkörper der Bohrmaschine befestigt werden. Es wird auf Bohrmaschinen mit Kühlung mit einer Leistung von bis zu 2,6 kW verwendet.

| | |
|--------------------|---------|
| Art. 3853 7325 045 | Ø 10 mm |
| Art. 3853 7325 047 | Ø 12 mm |
| Art. 3853 7325 049 | Ø 14 mm |
| Art. 3853 7325 052 | Ø 16 mm |
| Art. 3853 7325 055 | Ø 18 mm |
| Art. 3853 7325 057 | Ø 20 mm |
| Art. 3853 7325 059 | Ø 25 mm |
| Art. 3853 7325 061 | Ø 28 mm |
| Art. 3853 7325 063 | Ø 30 mm |
| Art. 3853 7325 065 | Ø 32 mm |
| Art. 3853 7325 066 | Ø 35 mm |

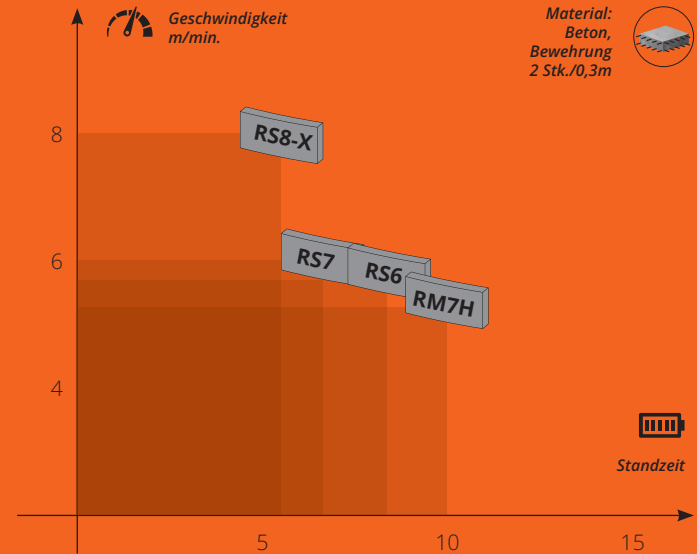
Art. 1017 0429 040 Ø 35 mm

Einordnung der Segmente für Bohrkronen

Maschinen mit einer Leistung von 2,9 kW



Maschinen mit einer Leistung von über 3,0 kW



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- Bohrkronendurchmesser 112 mm;
- Beton B30 (M400);
- Bewehrung 2 Stk. mit einem Durchmesser von 12 mm;
- Drehzahl 640 RPM;
- Wasserkühlung 5,0 l/min;
- Maschinenleistung **2,0 kW**;
- Umgebungstemperatur +20 °C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.

Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- Bohrkronendurchmesser 112 mm;
- Beton B30 (M400);
- Bewehrung 2 Stk. mit einem Durchmesser von 12 mm;
- Drehzahl 640 RPM;
- Wasserkühlung 5,0 l/min;
- Maschinenleistung **3,2 kW**;
- Umgebungstemperatur +20 °C.

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



LASER
WELDED

DIAFIX

LASER
WELDED



DLD RS8-X 450 1 1/4 UNC

Geschwindigkeit
Bohrfreudigkeit in Bewehrung
Standzeit



- Matrixsegmentierung .
- Für besonders stabiles Bohren in hoch bewehrten Beton.
- konstante Bohreigenschaften bei unterschiedlichen Bohranforderungen (horizontal, tief, etc.) .

| | |
|--------------------|----------|
| Art. 8000 0182 421 | Ø 42 mm |
| Art. 8000 0182451 | Ø 52 mm |
| Art. 8000 0200421 | Ø 62 mm |
| Art. 8000 0200451 | Ø 72 mm |
| Art. 8001 2523123 | Ø 82 mm |
| Art. 8000 0000126 | Ø 92 mm |
| Art. 8000 6006106 | Ø 102 mm |
| Art. 8000 8006106 | Ø 112 mm |
| Art. 8001 0085156 | Ø 122 mm |
| Art. 8001 2045156 | Ø 132 mm |
| Art. 8001 6055156 | Ø 142 mm |
| Art. 8000 0102301 | Ø 152 mm |
| Art. 8000 0112301 | Ø 162 mm |
| Art. 8000 0122301 | Ø 172 mm |
| Art. 8000 0126301 | Ø 182 mm |
| Art. 8000 0132301 | Ø 200 mm |
| Art. 8000 0142301 | Ø 250 mm |
| Art. 8000 0152301 | Ø 300 mm |



DLD RS6 450 1 1/4 UNC

Geschwindigkeit
Bohrfreudigkeit in Bewehrung
Standzeit



- Universal Segmentierung für eine Vielzahl an Materialien geeignet.



VERLÄNGERUNG
1 1/4"

| | |
|--------------------|----------|
| Art. 3790 3370 065 | Ø 32 mm |
| Art. 3790 3370 069 | Ø 42 mm |
| Art. 3790 3370 071 | Ø 47 mm |
| Art. 3790 3370 073 | Ø 52 mm |
| Art. 3790 3370 074 | Ø 57 mm |
| Art. 3790 3370 077 | Ø 62 mm |
| Art. 3790 3370 080 | Ø 72 mm |
| Art. 3790 3370 082 | Ø 77 mm |
| Art. 3790 3370 083 | Ø 82 mm |
| Art. 3790 3370 086 | Ø 92 mm |
| Art. 3790 3370 087 | Ø 102 mm |
| Art. 3790 3370 089 | Ø 112 mm |
| Art. 3790 3370 090 | Ø 122 mm |
| Art. 3790 3370 091 | Ø 126 mm |
| Art. 3790 3370 092 | Ø 132 mm |
| Art. 3790 3370 093 | Ø 142 mm |
| Art. 3790 3370 094 | Ø 152 mm |
| Art. 3790 3370 096 | Ø 162 mm |
| Art. 3790 3370 097 | Ø 172 mm |
| Art. 3790 3370 098 | Ø 182 mm |
| Art. 3790 3370 099 | Ø 202 mm |
| Art. 3790 3370 101 | Ø 225 mm |
| Art. 3790 3370 009 | Ø 250 mm |
| Art. 3790 3370 022 | Ø 300 mm |
| Art. 3780 3370 024 | Ø 350 mm |
| Art. 3780 3370 026 | Ø 400 mm |
| Art. 3780 3370 028 | Ø 450 mm |
| Art. 3780 3370 031 | Ø 500 mm |



LASER
WELDED



DLD **RS7** 450 1 1/4 UNC

Geschwindigkeit ● ● ● ●
Bohrfreudigkeit in Bewehrung ● ● ● ●
Standzeit ● ● ● ●



• Hohe Bohrgeschwindigkeiten selbst in stark bewehrten Beton.

| | |
|--------------------|----------|
| Art. 3790 3521 065 | Ø 32 mm |
| Art. 3790 3521 069 | Ø 42 mm |
| Art. 3790 3521 071 | Ø 47 mm |
| Art. 3790 3521 073 | Ø 52 mm |
| Art. 3790 3521 074 | Ø 57 mm |
| Art. 3790 3521 077 | Ø 62 mm |
| Art. 3790 3521 080 | Ø 72 mm |
| Art. 3790 3521 082 | Ø 77 mm |
| Art. 3790 3521 083 | Ø 82 mm |
| Art. 3790 3521 086 | Ø 92 mm |
| Art. 3790 3521 087 | Ø 102 mm |
| Art. 3790 3521 089 | Ø 112 mm |
| Art. 3790 3521 090 | Ø 122 mm |
| Art. 3790 3521 091 | Ø 126 mm |
| Art. 3790 3521 092 | Ø 132 mm |
| Art. 3790 3521 093 | Ø 142 mm |
| Art. 3790 3521 094 | Ø 152 mm |
| Art. 3790 3521 096 | Ø 162 mm |
| Art. 3790 3521 097 | Ø 172 mm |
| Art. 3790 3521 098 | Ø 182 mm |
| Art. 3790 3521 015 | Ø 200 mm |
| Art. 3790 3521 101 | Ø 225 mm |
| Art. 3790 3521 019 | Ø 250 mm |
| Art. 3790 3521 022 | Ø 300 mm |



DBD **RM4** 1/2 GAS

Geschwindigkeit ●●●●
 Bohrfreudigkeit in Bewehrung ●●●●
 Standzeit ●●●●



- Bietet stabiles Bohren in bewehrten Beton sowie Ziegelsteine.

Länge 150 mm

| | |
|--------------------|---------|
| Art. 3780 4065 057 | Ø 20 mm |
| Art. 3780 4065 059 | Ø 25 mm |
| Art. 3780 4065 061 | Ø 28 mm |
| Art. 3780 4065 063 | Ø 30 mm |
| Art. 3780 4065 065 | Ø 32 mm |
| Art. 3780 4065 066 | Ø 35 mm |

Länge 450 mm

| | |
|--------------------|---------|
| Art. 3780 4065 052 | Ø 16 mm |
| Art. 3780 4307 055 | Ø 18 mm |
| Art. 3780 4307 057 | Ø 20 mm |
| Art. 3780 4307 196 | Ø 22 mm |
| Art. 3780 4307 059 | Ø 25 mm |
| Art. 3780 4307 061 | Ø 28 mm |
| Art. 3780 4307 063 | Ø 30 mm |
| Art. 3780 4307 065 | Ø 32 mm |
| Art. 3780 4307 066 | Ø 35 mm |

VERLÄNGERUNG 1/2 GAS for drills > Ø 32 mm





DIMANTSÄGEBLÄTTER FÜR WANDSÄGEN

CLW **RS-X** / CBW **RS-X**

Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Bohrfreudigkeit in Bewehrung ● ● ● ● ●
Standzeit ● ● ● ●



- Wandsägen mit einer Leistung von unter 15kW.
- Geschwindigkeit 600-700 cm²/min.
- Standzeit 20-25 qm.

CLW **RM-X** / CBW **RM-X**

Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Bohrfreudigkeit in Bewehrung ● ● ● ● ●
Standzeit ● ● ● ● ●



- Wandsägen mit einer Leistung von über 15 kW.
- Geschwindigkeit 500-600 cm²/min.
- Standzeit 40-45 qm.

CLW **RS-2U**

Geschwindigkeit ● ● ● ● ●
Bohrfreudigkeit in Bewehrung ● ● ● ● ●
Standzeit ● ● ● ●

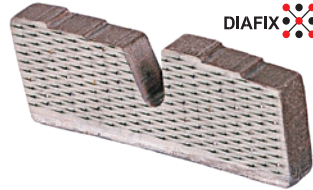


- Durch die Form und die Zusammensetzung der Segmente sind hohe Schnittgeschwindigkeiten in Stahlbeton möglich.
- Für die Anwendung auf Wandsägemaschinen mit einer Leistung von bis zu 15kW.

| Durchmesser, mm | Segmentstärke | Anzahl der Segmente | Produktcode CLW RS-X | Produktcode CBW RS-X | Produktcode CLW RM-X | Produktcode CBW RM-X | Produktcode CLW RS-2U |
|-----------------|---------------|---------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|
| 600 | 4,5 | 36 | 10170085054 | - | 10170085278 | - | 10170085455 |
| 700 | 4,5 | 44 | 30116054025 | - | 10170085299 | - | 10170085449 |
| 800 | 4,5 | 46 | 10170085275 | - | 10170085272 | - | - |
| 800 | 5,0 | 46 | 10170085297 | - | 10170085279 | - | 10170085324 |
| 1 000 | 4,5 | 54 | 10170085273 | - | 10170085266 | - | 10170085450 |
| 1 200 | 4,5 | 64 | 10170085274 | - | 10170085267 | 10216025021 | 10170085451 |
| 1 600 | 4,5 | 80 | - | 10170085576 | - | 10170085577 | - |



NEW



DIAMANTSEGMENTE FÜR WANDSÄGEN

RPZ RS-X

Geschwindigkeit
Bohrfreudigkeit in Bewehrung
Standzeit



- Segmente in Matrixform für konstant hohe Leistung.
- Stufensegment für einen schnellen Start.
- Verbesserte Laserschweißeigenschaften durch diamantfreie Zone.
- Laserschweißbare Segmente

RS-X

| | |
|--------------------|--------|
| Art. 3863 7074 187 | 4,5 mm |
| Art. 3863 7326 187 | 5,0 mm |

RPZ RM-X

Geschwindigkeit
Bohrfreudigkeit in Bewehrung
Standzeit



RM-X

| | |
|--------------------|--------|
| Art. 3863 7386 187 | 4,5 mm |
| Art. 3863 7393 187 | 5,0 mm |

ARPV RS-2U

Geschwindigkeit
Bohrfreudigkeit in Bewehrung
Standzeit



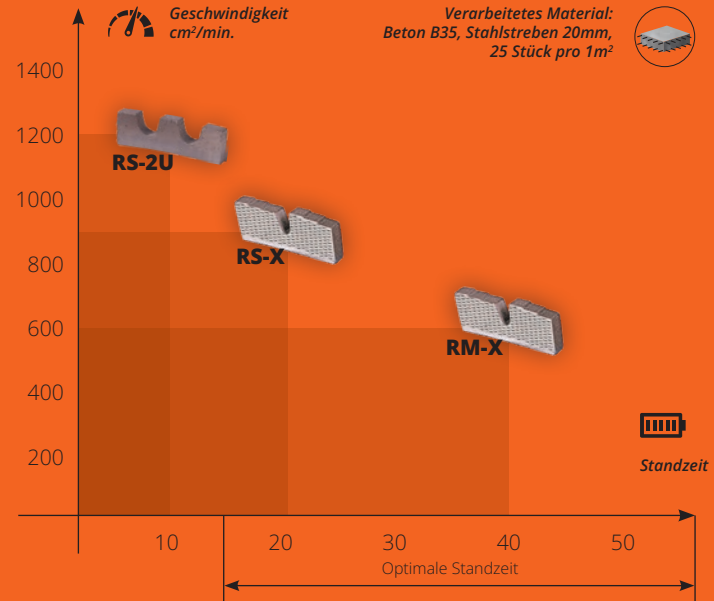
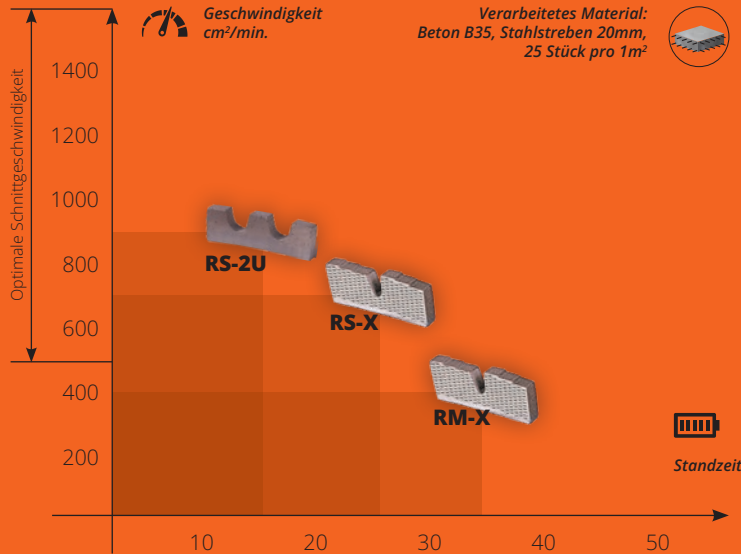
- Spezialsegmentierung in Form und Zusammensetzung ermöglichen schnelles Schneiden in hochkonzentrierter Bewehrung.
- Schnelles Schneiden von längs angeordneter Bewehrung.
- Empfohlen für Maschinen mit einer Leistung von bis zu 15kWh.

| | |
|--------------------|--------|
| Art. 3863 7068 001 | 4,5 mm |
| Art. 3863 7068 000 | 5,0 mm |

Einordnung der Segmente für Wandsägen

Maschinen **bis zu 15kW**

Maschinen **über 15kW**



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

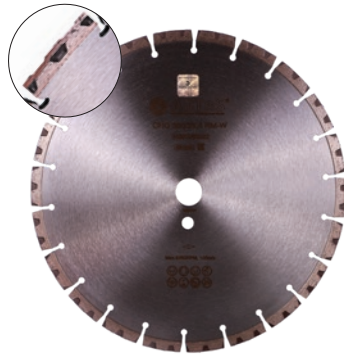
- Trennscheibendurchmesser
- Segment thickness 4.5 mm
- Wasserkühlung 15l/min.
- Maschinenleistung **10 kW**
- Umgebungstemperatur +20°C

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.

Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

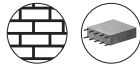
- Trennscheibendurchmesser
- Segment thickness 4.5 mm
- Wasserkühlung 15l/min.
- Maschinenleistung **20 kW**
- Umgebungstemperatur +20°C

Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



CHG RM-W

Geschwindigkeit
 Schnittqualität in Bewehrung
 Standzeit



- Die besondere "W" Segmentierung ermöglicht ein schnelles Schneiden in Beton mit und ohne Bewehrung.

| | |
|--------------------|----------|
| Art. 3432 0065 022 | Ø 300 mm |
| Art. 3432 0065 024 | Ø 350 mm |
| Art. 3432 0065 026 | Ø 400 mm |



CLG RS-Z

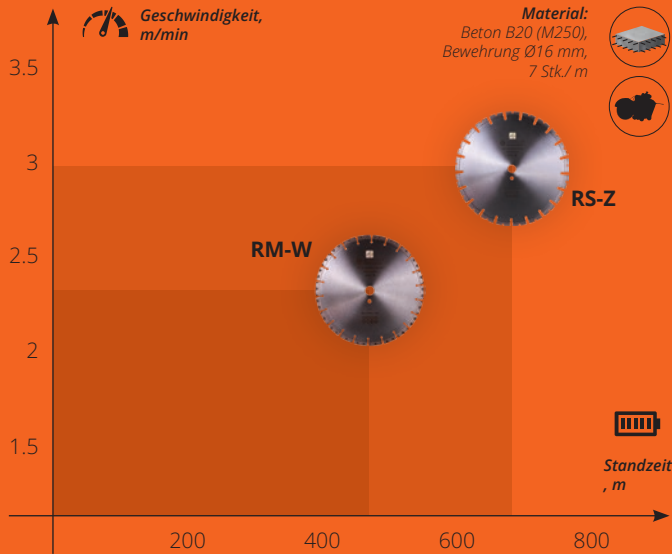
Geschwindigkeit
 Schnittqualität in Bewehrung
 Standzeit



- Das besondere Design der Segmentierung sowie die besonders harten Diamanten ermöglichen das Schneiden in sehr stark bewehrten Beton.

| | |
|--------------------|----------|
| Art. 3218 5075 171 | Ø 300 mm |
| Art. 3218 5075 160 | Ø 350 mm |
| Art. 3218 5075 121 | Ø 400 mm |
| Art. 3218 5075 161 | Ø 450 mm |
| Art. 3218 5075 157 | Ø 500 mm |
| Art. 3218 5075 162 | Ø 600 mm |

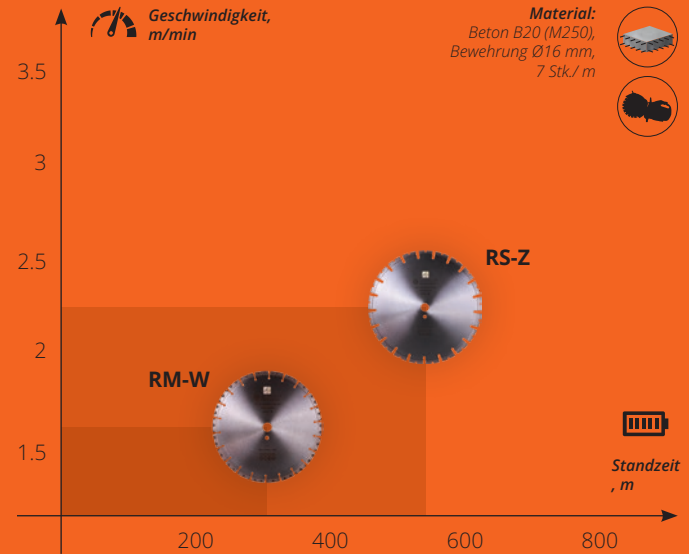
Einordnung der Diamanttrennscheiben für das Schneiden von Beton mit Fugenschneidern und Trennschleifern



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes;
- Ø 350 mm Scheibendurchmesser;
- Schneidtiefe – 110 mm;
- Geradliniger Schnitt;
- Fugenschneider mit 13 kW und 2500 u/min, Wassergekühlt;
- Umgebungstemperatur +25°C.

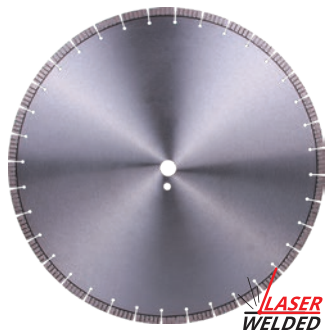
Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



Leistungsparameter gelten unter folgenden Voraussetzungen:

- schneiden des unter Material angegebenen Baustoffes;
- Ø 350 mm Scheibendurchmesser;
- Schneidtiefe – 110 mm;
- Geradliniger Schnitt;
- Trennschleifer mit 4.3 kW und 4700 u/min, Wassergekühlt, mit Führung;
- Umgebungstemperatur +25°C.

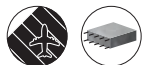
Daten dienen lediglich zur Information. Abhängig von den Arbeitsbedingungen können die Leistungsparameter der Trennscheiben von den hier dargestellten abweichen.



DIAMANTTRENNSCHEIBEN FÜR FUGENSCHNEIDER

CLF RH-T

| | |
|------------------------------|-------|
| Geschwindigkeit | ••••• |
| Schnittqualität in Bewehrung | •••• |
| Standzeit | ••••• |



- Bestens geeignet für Fugenschneider mit einer Leistung von mehr als 15 kW.
- Problemloses Schneiden in Bewehrung.

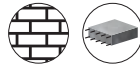
| | |
|--------------------|---------------|
| Art. 4338 7064 028 | C3 / Ø 450 mm |
| Art. 3609 0064 034 | C1 / Ø 600 mm |
| Art. 3609 0064 037 | C1 / Ø 800 mm |
| Art. 4332 9064 037 | C3 / Ø 800 mm |



UNIVERSALE SCHEIBE MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT UND STANDZEIT

CHH RM-W

Geschwindigkeit
Schnittqualität in Bewehrung
Standzeit

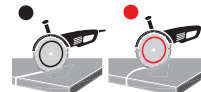


- Highspeedsegmente für extrem schnelle Schnitte.
- Thermosensible Hitzepads warnen bei Überhitzung.
- Hohe Schnittkultur.

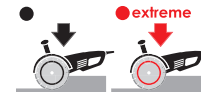


Art. 101 700 85 165 Ø 230 mm

Lastanzeige



Kurvenförmiges Schneiden



Extreme Belastungen



Schiefelage der Scheibe



Kontinuierlicher Betrieb



MAGNET ADAPTER M16 x SDS PLUS

- M16 Gewinde mit SDS Plus Aufnahme.
- Für die Benutzung auf Bohrmaschinen mit SDS Plus Aufnahme.

Art. 277 326



ADAPTER 1 1/4"H x 1/2"H GAS

- Innenaufnahme 1 1/4" UNC auf Innenaufnahme 1/2 GAS.

Art. 200 342



ADAPTER 1 1/4"G x 1/2"G GAS

- Außenaufnahme 1 1/4" UNC auf Außenaufnahme 1/2 GAS.

Art. 257 724



BOHRKRONEN-VER- LÄNGERUNG 1/2 GAS

- Aufnahme 1/2 GAS.

| | |
|--------------|--------|
| Art. 251 222 | 200 mm |
| Art. 251 223 | 300 mm |
| Art. 251 224 | 500 mm |



BOHRKRONEN-VER- LÄNGERUNG 1 1/4"

- Aufnahme 1 1/4 UNC.

| | |
|--------------|--------|
| Art. 299 050 | 200 mm |
| Art. 299 052 | 300 mm |
| Art. 299 054 | 500 mm |



BOHRKRONEN- VERLÄNGE- RUNG 1 1/4G UNC X1/2H GAS DD130/150/160

- Für die Verwendung mit folgenden
Diamantbohrern DD 130/150/160.

Art. 276 582



BOHRKRONEN-VER- LÄNGERUNG 41X25 DD200/DD350

- Für die Verwendung mit folgenden
Diamantbohrern DD 200/350.

Art. 277 871

Begriffserklärung

Materialien



Keramikfliesen



Marmor



Feinsteinzeug



Sandsteinzeug



Granit



Sandstein



Pflasterstein,
Gehwegplatten



Ziegel



Klinker



Beton, un-
bewehrt



Beton, be-
wehrt



Beton, stark
bewehrt



Frischbeton



Asphalt

Maschinen und Arbeitsbedingungen



Schlitzfräse



Winkelschleifer



Fliesenscheid-
maschine



Kernbohr-
maschine



Trennschleifer



Fugenschneider



Steintrenn-
maschine



Bohrmaschine



Akku-Bohrer



Mit Kühlung/
ohne Kühlung

DISTAR

EN13236

ISO 9001 : 2015
14001 : 2015
45001 : 2018
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY **AENOR**

Autorisierter Händler

